

---

芜湖雅葆轩电子科技股份有限公司  
上海雅葆轩总部迁移暨二期工程建设项目  
**竣工环境保护验收监测报告表**

建设单位：芜湖雅葆轩电子科技股份有限公司

编制单位：合肥绿都环境工程技术咨询有限公司

编制日期：二零一八年九月

---

建设单位法人代表：胡啸宇

编制单位法人代表：刘旭

项目负责人：刘旭

填表人：张乐乐

建设单位：芜湖雅葆轩电子科技股份有限公司

联系电话：13955358165

邮编：242400

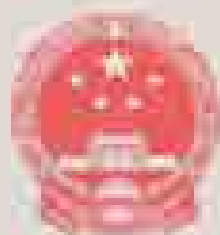
地址：安徽省芜湖市南陵经济开发区芜湖雅葆轩电子科技股份有限公司一期厂区北侧

编制单位：合肥绿都环境工程技术咨询有限公司

联系电话：18656093753

邮编：230000

单位地址：合肥市桐城南路 430 号培训中心综合楼 2 幢 701 室

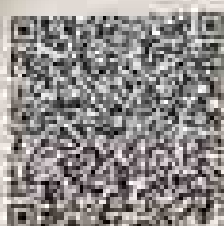


# 营业执照

(副本)

统一社会信用代码 91340106885628783E(1-1)

名称	合肥绿都环境工程技术咨询有限公司
类型	有限责任公司(自然人投资或控股)
住所	安徽省合肥市包河区包公祠街道中心商务区2幢201室
法定代表人	刘旭
注册资本	伍拾万圆整
成立日期	2009年01月09日
营业期限	2009年01月09日至2030年12月31日
经营范围	环境影响评价、可行性研究报告研究、安全评价、工程创优咨询、环保工程设计、环保设备制造、安装、调试及清洗。



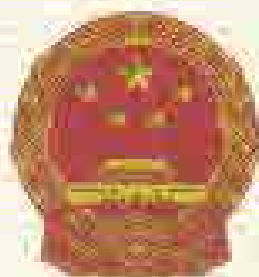
登记机关



每年1月1日至6月30日通过年报公示

国家企业信用信息公示系统网址: <http://www.gsxt.gov.cn>

国家市场监督管理总局监制



# 检验检测机构 资质认定证书

副本

证书编号: 181212051228

名称: 安徽省中望环保节能检测有限公司

地址: 合肥市高新区昌河科创大厦 1605

经审查, 你机构已具备国家有关法律、行政法规规定的基本条件和能力, 现予批准, 可以向社会出具具有证明作用的数据和结果。特发此证。资质认定包括检验检测机构计量认证。

许可使用标志



发证日期: 2018 年 06 月 08 日

有效期至: 2024 年 06 月 07 日

发证机关:

本证书由国家认证认可监督管理委员会发给, 在中华人民共和国境内有效。

表一

建设项目名称	上海雅葆轩总部迁移暨二期工程建设项目				
建设单位名称	芜湖雅葆轩电子科技有限公司				
建设项目性质	新建√      改扩建      技改      迁建				
建设地点	芜湖市南陵经济开发区芜湖雅葆轩电子科技有限公司一期厂区北侧				
主要产品名称	SMT 贴片				
设计生产能力	800 万套/年 SMT 贴片				
实际生产能力	400 万套/年 SMT 贴片（目前产量 240 万套/年 SMT 贴片）				
环评时间	2016 年 9 月		开工建设时间	2016 年 10 月	
调试时间	2017 年 8 月-2018 年 6 月		现场监测时间	2018 年 8 月 14 日-15 日	
环评报告表 审批部门	南陵县环境保护局		环评报告表 编制单位	宁夏智诚安环科技发展股份有限公司	
环保设施 设计单位	/		环保设施 施工单位	/	
投资总概算 (万元)	6000	环保投资 概算(万元)	50	比例	0.83%
实际总投资 (万元)	5000	环保投资 (万元)	54	比例	1.08%
验收 监测 依据	<p>(1) 《中华人民共和国环境保护法(2014 年修订)》国家主席令第 22 号, 2015 年 1 月 1 日;</p> <p>(2) 《中华人民共和国大气污染防治法(修订)》, 2016 年 1 月 1 日;</p> <p>(3) 《中华人民共和国水污染防治法(修订)》, 2018 年 1 月 1 日;</p> <p>(4) 《中华人民共和国噪声污染防治法》, 1997 年 3 月 1 日;</p> <p>(5) 《中华人民共和国固体废物污染防治法》, 2016 年 11 月 7 日;</p> <p>(6) 《建设项目环境保护管理条例》, 国务院令第 682 号, 2017 年 10 月 1 日;</p> <p>(7) 《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》, 环保部国环规环评[2017]4 号, 2017 年 11 月 20 日;</p> <p>(8) 《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》, 生态环境部公告 2018 年第 9 号, 2018 年 5 月 15 日;</p> <p>(9) 宁夏智诚安环科技发展有限公司, 《芜湖雅葆轩电子科技有限公司上海雅葆轩总部迁移暨二期工程建设项目环境影响报告表》, 2016</p>				

		<p>年 9 月；</p> <p>（10）南陵县环境保护局，《关于芜湖雅葆轩电子科技有限公司上海雅葆轩总部迁移暨二期工程建设项目的批复》，2016 年 9 月 6 日，南环审批[2016]21 号；</p> <p>（11）安徽省中望环保节能检测有限公司检测报告，编号 JCYS1808083；</p> <p>（12）芜湖雅葆轩电子科技有限公司验收委托书；</p> <p>（13）芜湖雅葆轩电子科技有限公司提供的相关资料。</p>							
验收监测标准、标号、级别		<p>（1）生活污水排放执行《污水综合排放标准》（GB8978-1996）中三级标准；</p> <p>（2）废气排放执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 二级标准及无组织排放监控浓度限值；</p> <p>（3）运营期厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3 类标准；</p> <p>（4）一般固体废物处置执行《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》（GB15899-2001）及 2013 年修改单内容，危险废物处置执行《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）及 2013 年修改单内容。</p>							
验收监测标准、级别、限值	废水	《污水综合排放标准》（GB8978-1996）中三级标准							
		污染物	PH	COD	NH <sub>3</sub> -N	SS	石油类	动植物油	总磷
		GB8978-1996	6-9	500	-	400	20	100	8
	废气	《大气污染物综合排放标准》中二级标准							
		污染物	排气筒高度（m）	最高允许排放浓度（mg/m <sup>3</sup> ）	最高允许排放速率（kg/h）	无组织排放监控点浓度（mg/m <sup>3</sup> ）			
		颗粒物	15	120	3.5	1.0			
		非甲烷总烃	15	120	10	4.0			
	噪声	厂界噪声标准值      单位：dB(A)							
		类别	昼间			夜间			
		3 类	65			55			

总量控制指标	本项目水污染物接管量为 COD: 0.597t/a、NH <sub>3</sub> -N: 0.05t/a, 其总量纳入南陵县污水处理厂总量内, 不申请新总量。
--------	--

表二

### 2.1 项目背景

芜湖雅葆轩电子科技有限公司，地处芜湖市南陵经济开发区，公司专业提供各类电子产品线路板 SMT (表面贴装工艺) 批量嵌入式加工服务，一期厂区占地面积 20 亩，拥有 4 条 SMT 生产线，年产 400 万片 SMT 贴片，一期项目于 2011 年 8 月 15 日取得环评批复（文号：南环审[2011]79 号），并于 2012 年 3 月 21 日完成了环保验收，详见附件。随着业务量的增长，公司决定在一期厂区北侧购地建设二期厂区，于 2016 年 1 月 5 日取得南陵县发展和改革委员会立项批复（文号：发改投资备[2016]2 号），项目名称：上海雅葆轩总部迁移暨二期工程建设项目，购置 4 条 SMT 生产线及相关检测检验设备，上海雅葆轩总部迁移主要为人员调动，上海原有设备不搬迁。项目建成后，形成年产 400 万片 SMT 贴片的生产能力。

### 2.2 建设地点、规模、主要建设内容

芜湖雅葆轩电子科技有限公司，地处芜湖市南陵经济开发区，项目占地 13439 平方米，主要建设 1 栋 3F 生产厂房，建筑面积 6603.9 平方米，1 栋 2F 生产厂房，建筑面积 4577.9 平方米，1 栋 4F 研发楼，建筑面积 3008.82 平方米。项目设计产能为年产 800 万片 SMT 贴片，实际产能为年产 400 万片 SMT 贴片。故本次验收是阶段性竣工环保验收。

### 2.3 环评及环评审批情况

芜湖雅葆轩电子科技有限公司于 2016 年 8 月委托宁夏智诚安环科技发展股份有限公司编制《芜湖雅葆轩电子科技有限公司上海雅葆轩总部迁移暨二期工程建设项目环境影响报告表》，该环评于 2016 年 9 月 6 日取得南陵县环境保护局批复（南环审批[2016]21 号）。

### 2.4 投资情况

项目投资总概算 6000 万元，环保概算投资 50 万元；实际总投资 5000 万元，其中环保实际投资 54 万元。

### 2.5 劳动定员与年工作时

项目劳动定员 100 人，全年工作日为 300 天，每天工作 8 小时，1 班制。



## 2.6 验收范围

本次验收范围为上海雅葆轩总部迁移暨二期工程建设项目已竣工的部分及相应配套环保设施等。

## 2.7 主要内容

表 2-1 环评工程内容与实际工程内容对照表

工程名称	单项工程名称	工程内容	工程规模（备注）	实际建设内容	备注
主体工程	SMT 生产车间	新建 2F 生产车间，建筑面积 4577.9m <sup>2</sup> ，配置 8 条 SMT 生产线	年产 800 万片 SMT 贴片	新建 2F 生产车间，建筑面积 4577.9m <sup>2</sup> ，配置 4 条 SMT 生产线	年产能为 400 万片 SMT 贴片，目前产量为 240 万片 SMT 贴片
	DIP 生产车间	新建 3F 生产车间，建筑面积 6603.9m <sup>2</sup> ，备用厂房，本项目不使用		新建 3F 生产车间，建筑面积 6603.9m <sup>2</sup> ，备用厂房，本项目不使用	
辅助工程	研发楼	新建 1 栋 4F 办公楼，建筑面积 3008.82 m <sup>2</sup>	满足 40 人办公需求	新建 1 栋 4F 办公楼，建筑面积 3008.82 m <sup>2</sup>	无变化
	门卫室	新建 1 栋 1F 门卫室，建筑面积 50.2m <sup>2</sup>	满足 2 人值班需求	新建 1 栋 1F 门卫室，建筑面积 50.2m <sup>2</sup>	无变化
	配电房	新建 1 栋 1F 配电房，建筑面积 47.22m <sup>2</sup>	设置一台 200KVA 变压器	新建 1 栋 1F 配电房，建筑面积 47.22m <sup>2</sup>	无变化
	空压机房	新建 1 栋 1F 空压机房，建筑面积 33.6m <sup>2</sup>	满足生产需求	新建 1 栋 1F 空压机房，建筑面积 33.6m <sup>2</sup>	无变化
	消防工程	消防水池及配套系统	满足厂区消防需求	消防水池 850m <sup>3</sup>	无变化
贮运工程	原料仓库	依托 SMT 生产车间设置原料仓 1 间	建筑面积 300m <sup>2</sup>	依托 SMT 生产车间设置原料仓 1 间，建筑面积 300m <sup>2</sup>	无变化
	成品仓库	依托 SMT 生产车间设置成品仓 1 间	建筑面积 200m <sup>2</sup>	依托 SMT 生产车间设置成品仓 1 间，建筑面积 200m <sup>2</sup>	无变化
	厂外运输	主要依托社会运输力量		主要依托社会运输力量	无变化
公用工程	供电	设置 1 栋配电房，位于厂区西北角	100 万度/a	设置 1 栋配电房，位于厂区西北角，50 万度/a	用电量减小
	供水	来自开发区供水管网	用水量 2606.8t/a	来自开发区供水管网，用水量 1303.4t/a	用水量减小
	排水	雨污分流管网	排水量 1989t/a	雨污分流管网，排水量 994.5t/a	排水量减小
环保工程	废气处理	回流焊设备自带负压吸气系统，通过 15m 高排气筒排放；补焊工艺通过在工位侧面设置排风扇+集气罩收集后通过 15m 高排气筒排放，无组织废气通过车间排风机改善环境。	达标排放	2 台回流焊设备自带负压吸气系统，通过 15m 高排气筒排放；2 台波峰焊设备自带负压吸气系统，通过 15m 高排气筒排放；补焊废气、有机废气为无组织排放，无组织废气	回流焊、波峰焊废气通过有组织排放，补焊、有机废气通过无组织排放。

				通过车间排风机改善环境。	
	废水处理	化粪池、雨污分流管网	达标排放	化粪池、雨污分流管网	无变化
	固废处理	设置固废暂存库 60m <sup>2</sup> ，设置危险废物暂存库 5m <sup>2</sup> ，生活垃圾垃圾桶等	避免二次污染	设置固废暂存库60m <sup>2</sup> ，设置危险废物暂存库50m <sup>2</sup> ，生活垃圾垃圾桶等	危险废物暂存库面积增大
	噪声治理	减震、降噪等措施	厂界达标	减震、降噪等措施	无变化

## 2.8 原材料消耗

表 2-2 项目主要原辅材料清单

序号	环评原辅材料清单			实际原辅材料清单			备注
	原辅材料	单位	预计消耗量	原辅材料	单位	实际消耗量	-
1	贴片电子元器件	万套/年	800	贴片电子元器件	万套/年	235	减少 575 万套/年
2	PCB 板	万套/年	800	PCB 板	万套/年	235	减少 575 万套/年
3	无铅锡膏	kg/年	2000	无铅锡膏	kg/年	520	减少 1480kg/年
4	无铅焊丝	kg/年	200	无铅焊丝	kg/年	196	减少 4kg/年
5	洗板水	kg/年	20	洗板水	kg/年	20	无变化

## 2.9 主要生产设备

表 2-3 主要生产设备清单

序号	环评设备清单				实际设备清单				备注
	设备名称	型号规格	单位	数量	设备名称	型号规格	单位	数量	-
1	自动印刷机	G5	台	8	自动印刷机	Horizon 8	台	2	型号变化, 数量减少 6 台
2	高速贴片机	YS-12	台	8	高速贴片机	NPM-W2	台	2	型号变化, 数量减少 6 台
3	中速贴片机	YS-12F	台	8	高速贴片机	NPM-W2+pack	台	2	型号变化, 数量减少 6 台
4	接驳台	/	台	32	接驳台	/	台	10	数量减少 22 台
5	回流焊炉	劲拓 NS-800	台	8	回流焊炉	Hotflow 3/20 ERS A	台	2	型号变化, 数量减少 6 台
6	检验检测设备	X-ray	台	1	检验检测设备	SMX-800	台	1	型号变化
7	检验检测设备	ED-XRF	台	1	检验检测设备	ED-XRF	台	1	无变化
8	三次元测量机	/	台	1	三次元测量机	VT-S500	台	1	无变化

9	/	/	/	/	波峰焊炉	SUNEAS T	台	2	数量增加 2 台
---	---	---	---	---	------	-------------	---	---	-------------

## 2.10 产品方案

表 2-4 本项目产品方案一览表

序号	工程名称（车间、生产装置或生产线）	产品名称及规格	设计能力	实际能力	备注
1	生产车间	SMT 贴片	800 万套/年	400 万套/年	减少 400 万套/年

## 2.11 生产工艺流程

项目运营期各产品生产工艺流程及产污环节见图 2-1。

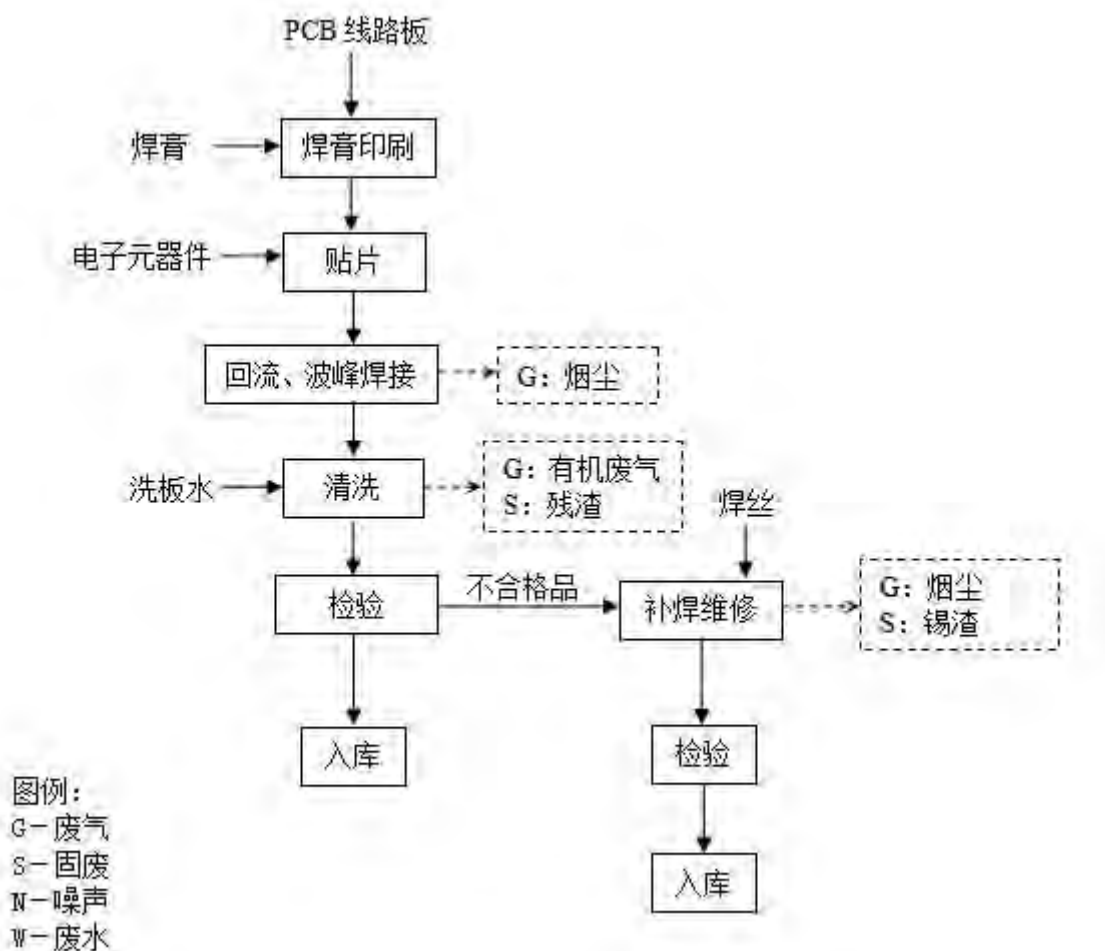


图2-1 项目生产工艺级产污节点

生产工艺流程简述：

本项目主要 SMT 的生产加工，具体工艺分析如下：

1、焊膏印刷：用印刷机将无铅焊膏刷印在线路板上，为元器件的焊接做准备，所

用设备为 G5 全自动印刷机。

2、贴片：其作用是将表面组装元器件准确安装到 PCB 的固定位置上。所用设备为全自动贴片机。

3、焊接：其作用是将锡膏融化，使表面组装元器件与 PCB 板牢固粘接在一起。所用设备为电脑全热风回流焊、波峰焊。此工序会产生烟尘，主要为锡烟。

4、补焊维修：补焊是对检测不合格的 PCB 板进行返工。所用工具为电烙铁，利用焊丝进行补焊。此工序会产生锡烟。

5、检验：其作用是对组装好的 PCB 板进行焊接质量的检测，合格进入仓库，不合格品返回补焊线。

表三

## 营运期污染工序：

## 3.1 废水

本项目主要水来源为市政自来水管网提供，生产工艺无生产用水，无生产废水产生，排放的废水主要为职工生活污水。

生活污水经厂区化粪池处理后进入南陵县污水处理厂，排入后港河。

项目水平衡图见图 3-1。

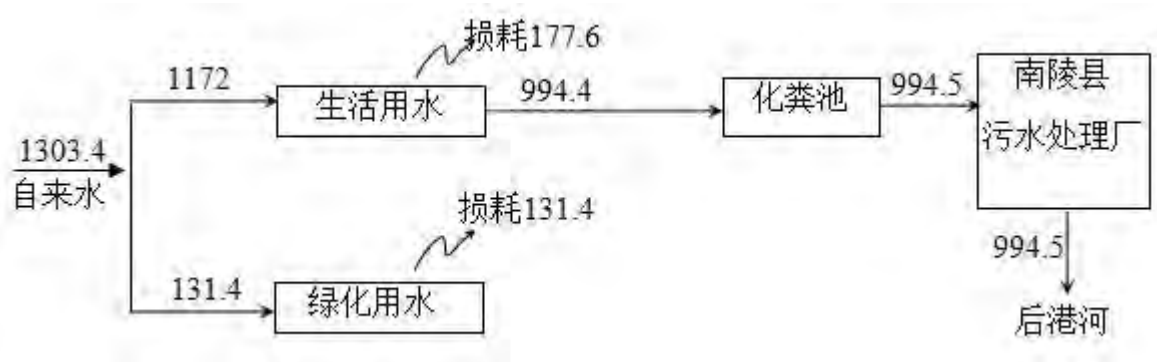


图 3-1 项目水平衡图

## 3.2 废气

项目大气污染物主要为回流焊接、波峰焊接产生的焊接烟尘以及清洗工艺产生的有机废气。

## (1) 焊接烟尘

项目在回流焊、补焊过程中使用到锡膏、锡丝为无铅锡料，受热熔融会产生少量焊烟，主要污染物为颗粒物。回流焊设备（2台）自带负压吸气系统，通过1根15m高排气筒（1#）排放，波峰焊设备（2台）自带负压吸气系统，通过1根15m高排气筒（2#）排放。

## (2) 有机废气

项目清洗工艺使用溶剂为洗板水，在清洗晾干过程中会产生有机废气，有机废气以非甲烷总烃计，此部分废气为无组织排放。

## 3.3 噪声

项目噪声主要来自厂区机械设备运行噪声，噪声治理措施见表3-1。

表 3-1 项目噪声治理措施

序号	设备名称	设备台数	治理方式
1	自动印刷机	2	设置消声、隔声、减振、隔振等措施以及距离衰减、绿化阻尼
2	高速贴片机	2	
3	高速贴片机	2	
4	接驳台	10	
5	回流焊炉	2	
6	检验检测设备	1	
7	检验检测设备	1	
8	三次元测量机	1	
9	波峰焊炉	2	

### 3.4 固体废物

固体废弃物主要为加工过程产生的清洗容器残渣、洗板水包装桶、锡渣、包装材料以及职工生活产生的生活垃圾。

（1）清洗残渣、洗板水包装桶：项目 PCB 板清洗使用溶剂为洗板水，PCB 板上残留洗板水随时间挥发，容器内沉淀物属于危险废物（危废类别 HW06），清洗容器残渣产生量约 0.0002t/a，洗板水包装桶产生量约 0.001 t/a，属于危险废物，企业收集后委托芜湖海创环保科技有限公司处理；

（2）包装材料：项目生产过程中会产生包装材料，产生量约为 10t，属可回收资源，集中收集后外售处理；

（3）锡渣：项目生产过程中会产生锡渣，产生量约为 0.08t，属可回收资源，集中收集后外售锡膏生产厂家；

（4）生活垃圾：生活垃圾产生量约为 21t/a，收集后交由环卫部门统一处理。



表四

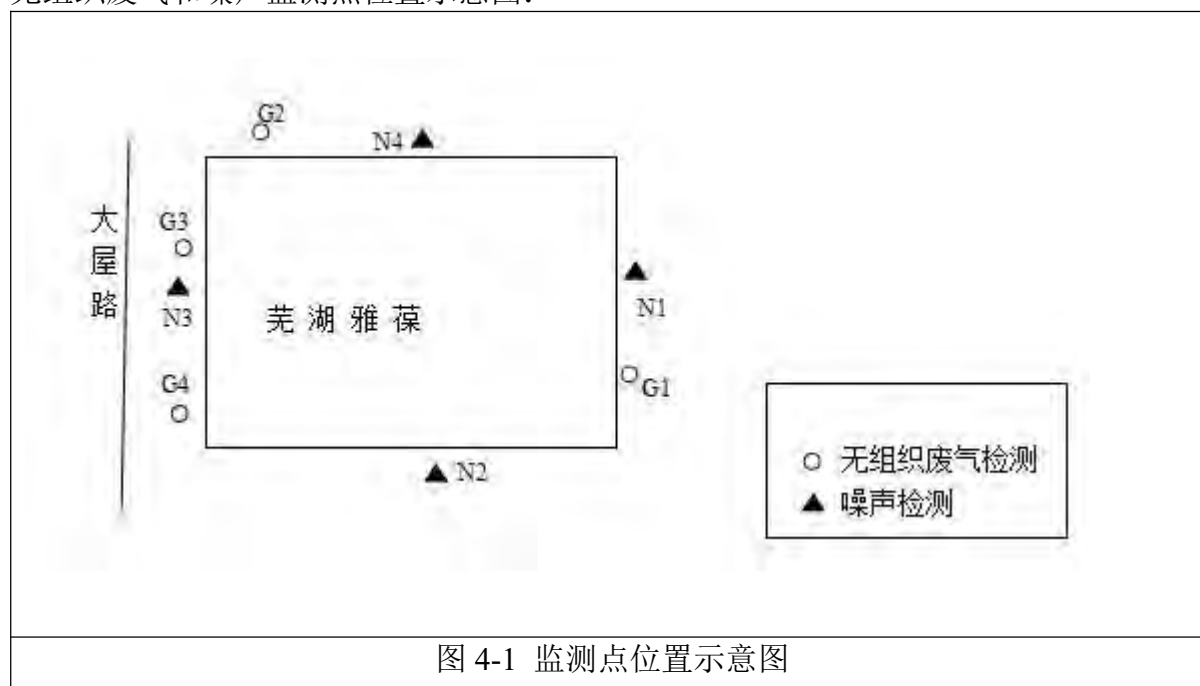
根据本项目的生产特点，按照验收规范，确定本次验收监测因子、点位、频次。

表 4-1 监测内容、点位及频次

项目类别	监测因子	点位	频次
废水	PH、COD、氨氮、SS、 石油类、动植物油、总磷	厂区污水总排口	2天*1点*3次
有组织废气	颗粒物	波峰焊排气筒出口、 回流焊排气筒出口	2天*2点*3次
无组织废气	颗粒物、非甲烷总烃	上风向1个点、 下风向3个点	2天*4点*4次
厂界噪声	噪声	厂界四周	2天*1次（昼夜）*4点

注：因焊接无废气处理设施，故只监测排气筒出口废气。

无组织废气和噪声监测点位置示意图：



表五

质控措施按环保总局《关于建设项目环境保护设施竣工验收监测管理有关问题的通知》中 9.2 条款要求及国家《环境监测技术规范》执行。

监测质量保证严格执行国家环保总局颁布的《环境监测质量管理规定》。样品采集、运输、保存和分析按国家环保总局《环境监测技术规范》及安徽省中望环保节能检测有限公司编制的质量体系文件相关要求。监测采样和测试人员经过考核合格并持证上岗。监测仪器设备经计量检定合格并在有效期内。监测采样时，合理布设监测点位，并采集 20% 的密码样，及时运输，并在样品保存的有效期内测试。样品测试时采取密码样、平行样和带质控样品等措施进行质量控制，监测数据进行规范化处理并经过校对、校核、审定三级审核后用于报告编写。废气采样仪器在测试前进行流量校准，标气校准。噪声监测仪器在测试前后用标准声源对仪器进行校准，测试时传声器加戴防风罩。

### 5.1 分析方法

表 5-1 废气检测项目分析方法

项目名称	分析方法	方法检出限 (mg/m <sup>3</sup> )
颗粒物 (有组织)	HJ 836-2017 固定污染源废气 低浓度颗粒物的测定 重量法	1.0
颗粒物 (无组织)	GB/T15432-1995 重量法	0.001
非甲烷总烃 (无组织)	HJ 604-2017 环境空气 总烃、甲烷、非甲烷总烃的测定 直接进样-气相色谱法	0.07

表 5-2 废水检测项目分析方法

项目名称	分析方法	方法检出限 (mg/L)
pH	GB/T6920-1986 玻璃电极法	pH 无量纲
COD <sub>Cr</sub>	HJ828-2017 重铬酸盐法	4
氨氮	HJ535-2009 纳氏试剂分光光度法	0.025
动植物油	HJ 637-2012 红外分光光度法	0.04
石油类	HJ 637-2012 红外分光光度法	0.04
总磷	GB 11893-1989 钼酸铵分光光度法	0.01
SS	GB 11901-89 重量法	—

表 5-3 噪声检测项目分析方法

项目名称	分析方法	方法检出限 (dB (A))
噪声	GB12348-2008 工业企业厂界环境噪声排放标准	—

## 5.2 噪声监测仪器前后校准记录

表 5-4 噪声监测仪器校准结果一览表

项目	校准日期	仪器型号	标准值	仪器显示	示值误差 (dB)	标准值	是否符合要求
噪声 Leq	2018 年 8 月 14 日测量前	HS5671	93.8 (标准声源)	93.9	0.1	±0.5dB	是
	2018 年 8 月 14 日测量后			93.9	0.1	±0.5dB	是
	2018 年 8 月 15 日测量前			93.8	0.0	±0.5dB	是
	2018 年 8 月 15 日测量后			94.0	0.2	±0.5dB	是

## 5.3 检测仪器校准/检定有效期

表 5-5 检测仪器校准/检定有效期一览表

分类	设备名称	型号	检定/校准时间	到期日期
废气分析仪器	电子天平	FA1004B	2018.04.24	2019.04.24
	气相色谱仪	GC2060	2018.04.24	2020.04.23
废水分析仪器	PH 计	PHS-3C	2018.04.24	2019.04.23
	分光光度计	721	2018.04.24	2019.04.23
	电子天平	FA1004B	2018.04.24	2019.04.24
	红外测油仪	OIL460	2018.04.24	2019.04.24
噪声分析仪器	精密声级计	HS5671	2018.01.01	2019.01.01
废气采样仪器	自动烟尘 (气) 测试仪	崂应 3012H 型	2018.04.24	2020.04.23

表六

## 6.1 废气监测结果及评价

## 6.1.1 无组织废气监测结果及评价

表 6-1 验收监测期间气象参数

采样日期	平均风速 (m/s)	风向	平均气压 (kPa)	天气状况	平均气温 (°C)
8月14日	I	东南风	100.1	多云	33.7
	II		99.9		34.2
	III		100.3		32.3
	IV		100.4		31.8
8月15日	I	东风	100.8	多云	29.3
	II		100.0		34.1
	III		100.1		33.8
	IV		100.5		31.6

表 6-2 无组织废气颗粒物监测结果及评价

单位: mg/m<sup>3</sup>

检测项目	采样日期及频次	检测点位				最大值	标准限值	结果评价
		上风向 G1	下风向 G2	下风向 G3	下风向 G4			
颗粒物	8月14日	I	0.141	0.180	0.171	0.184	1.0	达标
		II	0.144	0.171	0.161			
		III	0.135	0.173	0.161			
		IV	0.129	0.161	0.163			
	8月15日	I	0.146	0.164	0.170			
		II	0.144	0.167	0.164			
		III	0.135	0.161	0.163			
		IV	0.145	0.184	0.175			
非甲烷总烃	8月14日	I	0.85	1.33	1.18	1.62	4.0	达标
		II	1.16	1.45	1.54			
		III	1.08	1.30	1.47			
		IV	1.04	1.51	1.43			
	8月15日	I	1.12	1.45	1.39			
		II	1.08	1.59	1.41			
		III	1.15	1.62	1.52			
		IV	1.19	1.53	1.49			

监测结果表明，监测期间颗粒物、非甲烷总烃无组织监控浓度满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中限值要求。各污染物的最大值为：颗粒物  $0.184\text{mg}/\text{m}^3$ ，非甲烷总烃  $1.62\text{mg}/\text{m}^3$ 。

### 6.1.2 有组织废气监测结果及评价

表 6-3 回流焊工序废气出口检测结果

净化装置	过滤网				排气筒高度		15 m		最大值	标准限值	结果评价
采样点位	项目名称		2018 年 8 月 14 日			2018 年 8 月 15 日					
			I	II	III	I	II	III	/	/	/
回流焊工序废气出口	标干流量（m³/h）		503	524	517	584	510	514	/	/	/
	颗粒物	排放浓度（mg/m³）	<20	<20	<20	<20	<20	<20	<20	120	达标
		排放速率（kg/h）	0.003	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.003	3.5	达标
总量			回流焊年工作时长为 2400h，颗粒物排放量为 0.0048t/a								

表 6-4 波峰焊工序废气出口检测结果

净化装置	过滤网				排气筒高度		15 m		最大值	标准 限值	结果 评价
采样点 位	项目名称		2018 年 8 月 14 日			2018 年 8 月 15 日					
			I	II	III	I	II	III	/	/	/
波峰焊 工序废 气出口	标干流量（m³/h）		359	360	367	359	363	360	/	/	/
	颗 粒 物	排放浓度 （mg/m³）	<20	<20	<20	<20	<20	<20	<20	120	达标
		排放速率 （kg/h）	0.00 1	0.00 1	0.00 2	0.00 1	0.00 1	0.00 1	0.00 2	3.5	达标
总量			波峰焊年工作时长为 300h，颗粒物排放量为 0.000006t/a								

监测结果表明，有组织废气颗粒物满足《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）表2中二级标准要求。各工序污染物的最大值为：回流焊工序废气出口颗粒物  $<20\text{mg}/\text{m}^3$ ， $0.003\text{kg}/\text{h}$ ；波峰焊工序废气出口颗粒物  $<20\text{mg}/\text{m}^3$ ， $0.002\text{kg}/\text{h}$ 。

### 6.2 厂界噪声监测结果及评价

表 6-5 厂界噪声监测结果及评价

编码	检测点位	检测值 ( $\text{dB(A)}$ )	
		2018 年 8 月 14 日	2018 年 8 月 15 日
		昼间	

N1	厂界东	55.2	54.1
N2	厂界南	51.9	52.8
N3	厂界西	53.6	52.7
N4	厂界北	54.2	53.6
范围值		51.9-55.2	
标准限值		65	
结果评价		达标	

监测结果表明，监测期间各厂界噪声昼间连续等效声级值均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中的3类标准。厂界噪声检测值为：昼间 51.9dB（A）-55.2dB（A）。

### 6.3 废水检测结果及评价

表 6-6 废水总排口检测结果

单位：mg/L

项目 名称	检测日期						日均值	标准限 值	结果评 价
	2018 年 8 月 14 日			2018 年 8 月 15 日					
	I	II	III	I	II	III			
pH	6.86	6.94	6.99	7.01	6.82	6.94	6.82-7.01	6-9	达标
CODcr	174	190	210	206	182	195	194	500	达标
氨氮	6.79	6.61	8.04	7.72	7.79	7.47	7.66	-	-
SS	86	91	78	96	77	89	87	400	达标
石油类	5.18	4.96	5.09	4.85	4.91	4.85	5.08	20	达标
TP	0.23	0.24	0.26	0.28	0.31	0.28	0.29	8	达标
动植物油	1.25	1.63	1.69	1.05	1.28	1.25	1.52	100	达标

监测结果表明，监测期间污水各监测因子均满足《污水综合排放标准》三级标准。各因子的监测最大日均值分别为：PH6.82-7.01，COD194mg/L，氨氮 7.66mg/L，悬浮物 87mg/L，石油类 5.08mg/L，总磷 0.28mg/L，动植物油 1.52mg/L。

表七

<b>环保“三同时”制度落实情况</b>		
芜湖雅葆轩电子科技有限公司上海雅葆轩总部迁移暨二期工程建设项目能够执行环评与“三同时”制度要求，相关手续齐备；废气、废水、噪声等处理设施已经建成并投入运行。		
<b>环境保护机构设置、环境管理规章制度及落实情况</b>		
芜湖雅葆轩电子科技有限公司设兼职人员负责环保工作和环境保护档案的管理。公司环境保护规章制度根据环保工作需求建立较健全环境管理规章制度建设。		
<b>固体废弃物综合利用处理情况</b>		
固体废弃物主要为加工过程产生的清洗容器残渣、洗板水包装桶、锡渣、包装材料以及职工生活产生的生活垃圾。		
<p>(1) 清洗残渣、洗板水包装桶：项目 PCB 板清洗使用溶剂为洗板水，PCB 板上残留洗板水随时间挥发，容器内沉淀物属于危险废物（危废类别 HW06），清洗容器残渣产生量约 0.0002t/a，洗板水包装桶产生量约 0.001 t/a，属于危险废物，企业收集后委托芜湖海创环保科技有限责任公司处理；</p> <p>(2) 包装材料：项目生产过程中会产生包装材料，产生量约为 10t，属可回收资源，集中收集后外售处理；</p> <p>(3) 锡渣：项目生产过程中会产生锡渣，产生量约为 0.08t，属可回收资源，集中收集后外售锡膏生产厂家；</p> <p>(4) 生活垃圾：生活垃圾产生量约为 21t/a，收集后交由环卫部门统一处理。</p>		
<b>厂区生态保护、环境绿化和水土保持措施落实情况</b>		
本项目无土建施工期，公司生产车间附近地面已硬化，项目采取加强绿化等措施。		
<b>环评建议、环评批复落实情况</b>		
序号	环评和批复要求	落实情况
一	该项目工艺废气主要为回流焊接、补焊维修产生的锡烟以及清洗工艺产生的有机废气，回流焊设备自带负压吸气系统，通过 15m 高排气筒排放；补焊工艺通过在工位侧面设置排风扇+集气罩收集	已落实。项目废气主要为回流焊、波峰焊产生的烟尘，以及补焊产生的烟尘与清洗产生的有机废气，回流焊、波峰焊产生的烟尘采取设备密闭+15m 排

	后通过 15m 高排气筒排放，清洗工艺产生的有机废气为无组织排放，你公司应选用落实车间通风措施，确保外排废气符合《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表 2 中无组织排放监控浓度限值。	气筒排放，补焊产生的烟尘与清洗产生的有机废气为无组织排放，检测结果满足《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表 2 中二级标准与无组织排放监控浓度限值。
二	本项目废水为生活污水，经处理后排入园区污水管网，执行《污水综合排放标准》(GB8978-1996)表 4 中三级排放标准要求。	已落实。生活污水经处理后满足《污水综合排放标准》(GB8978-1996)表 4 中三级排放标准要求。
三	该项目噪声源为设备运行噪声等，企业应重点绿化厂房墙体隔声，消声等措施降低噪声，厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中的 3 类标准	已落实。噪声经隔声、基础减振、距离衰减等措施后厂界噪声排放满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中的 3 类标准。
四	该项目产生的锡渣全部外售；清洗残渣、洗板水包装桶属于危险废物，应交有资质单位处理，建立危废委托台账并报我局备案；生活垃圾收集后交环卫部门清运，禁止随意丢弃。	已落实。项目固废为锡渣、清洗残渣、洗板水包装桶以及生活垃圾。 (1) 锡渣，厂内集中收集后外售；(2) 清洗残渣、洗板水包装桶属于危险废物，交芜湖海创环保科技有限公司处理；(3) 包装材料，收集后外售；(4) 生活垃圾，收集后交由环卫部门进行处置。



表八

## 8.1 项目“三同时”一览表的情况

表8-1 项目“三同时”一览表的情况

序号	类 别	治理对象	治理方案	投资 (万元)	治理 效果	落实情况
1	水污染治理措施	生活污水	化粪池、雨污管网分流	5	达标排放	依托一期化粪池，新建本项目雨污管网，达到雨污分流
2	大气污染治理措施	非甲烷总烃	加强车间通风。排气扇，总风量设计 20000 m³/h	2	达标排放	采用排气扇加强车间通风
		无组织锡烟				
		有组织锡烟	回流焊设备自带负压吸气系统，通过 15m 高排气筒排放；补焊工艺通过在工位侧面设置排风扇+集气罩收集后通过 15m 高排气筒排放	30		回流焊、波峰焊产生的烟尘采取设备密闭+15m 排气筒排放，补焊产生的烟尘与清洗产生的有机废气为无组织排放
3	噪声防治措施	产噪设备	减震、隔声、降噪等措施	4	厂界达标	减震、隔声、降噪等措施
4	固废防治措施	生活垃圾等	垃圾箱等，由环卫部门统一处理	3	防止二次污染	垃圾箱等，由环卫部门统一处理
		一般固废	设置工业固废暂存库 60 m²，位于 SMT 生产车间西侧，集中收集外售废品公司	5		设置工业固废暂存库 60 m²，位于 SMT 生产车间西侧，集中收集外售废品公司
		危险废物	设置危险废物暂存库 5m²，位于 SMT 生产车间西侧，集中收集交由有资质单位处置	5		设置危险废物暂存库 50m²，位于 SMT 生产车间西侧，集中收集交由有资质单位处置
总计				54	/	/

表九

### 9.1 验收监测结论

芜湖雅葆轩电子科技有限公司上海雅葆轩总部迁移暨二期工程建设项目能够执行“环评”和“三同时”制度，相关手续齐备，该项目已建成。安徽省中望环保节能检测有限公司于2018年8月14日-15日对该项目进行了项目竣工环境保护验收监测，废气、噪声监测以及环境管理检查同步进行。验收期间，生产状态稳定，环保设施运行正常，满足验收条件。

#### 9.1.1 废气

项目大气污染物主要为回流焊接、波峰焊接产生的焊接烟尘以及清洗工艺产生的有机废气。

##### (1) 焊接烟尘

项目在回流焊、补焊过程中使用到锡膏、锡丝为无铅锡料，受热熔融会产生少量焊烟，主要污染物为颗粒物。回流焊设备（2台）自带负压吸气系统，通过1根15m高排气筒（1#）排放，波峰焊设备（2台）自带负压吸气系统，通过1根15m高排气筒（2#）排放。

##### (2) 有机废气

项目清洗工艺使用溶剂为洗板水，在清洗晾干过程中会产生有机废气，有机废气以非甲烷总烃计，此部分废气为无组织排放。

验收监测期间，有组织废气颗粒物满足《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）表2中二级标准要求。各工序污染物的最大值为：回流焊工序废气出口颗粒物 $<20\text{mg}/\text{m}^3$ ， $0.003\text{kg}/\text{h}$ ；波峰焊工序废气出口颗粒物 $<20\text{mg}/\text{m}^3$ ， $0.002\text{kg}/\text{h}$ 。

厂界监测期间颗粒物、非甲烷总烃无组织监控浓度满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中限值要求。各污染物的最大值为：颗粒物 $0.184\text{mg}/\text{m}^3$ ，非甲烷总烃 $1.62\text{mg}/\text{m}^3$ 。

#### 9.1.2 废水

本项目主要水来源为市政自来水管网提供，生产工艺无生产用水，无生产废水产生，排放的废水主要为职工生活污水。

生活污水经厂区化粪池处理后进入南陵县污水处理厂，排入后港河。

监测结果表明，监测期间污水各监测因子均满足《污水综合排放标准》三级标准。各因子的监测最大日均值分别为：PH6.82-7.01，COD194mg/L，氨氮 7.66mg/L，悬浮物 87mg/L，石油类 5.08mg/L，总磷 0.28mg/L，动植物园 1.52mg/L。

#### 9.1.3 噪声

营运期主要噪声源为机械设备噪声，噪声经减振、隔声及距离衰减后对周围环境影响不大。

验收监测期间，监测期间各厂界噪声昼间连续等效声级值均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中的 3 类标准。厂界噪声检测值为：昼间 51.9dB（A）-55.2dB（A）。

#### 9.1.4 固废

固体废弃物主要为加工过程产生的清洗容器残渣、洗板水包装桶、锡渣、包装材料以及职工生活产生的生活垃圾。

（1）清洗残渣、洗板水包装桶：项目 PCB 板清洗使用溶剂为洗板水，PCB 板上残留洗板水随时间挥发，容器内沉淀物属于危险废物（危废类别 HW06），清洗容器残渣产生量约 0.0002t/a，洗板水包装桶产生量约 0.001 t/a，属于危险废物，企业收集后委托芜湖海创环保科技有限公司处理；

（2）包装材料：项目生产过程中会产生包装材料，产生量约为 10t，属可回收资源，集中收集后外售处理；

（3）锡渣：项目生产过程中会产生锡渣，产生量约为 0.08t，属可回收资源，集中收集后外售锡膏生产厂家；

（4）生活垃圾：生活垃圾产生量约为 21t/a，收集后交由环卫部门统一处理。

#### 9.1.5 污染物总量控制

根据本项目的污染物总量纳入污水处理厂总量中，不单独申请。

本次验收根据国家十三五污染物排放总量要求，颗粒物纳入总量控制中，本项目颗粒物排放总量约为 0.0048t/a。

#### 验收结论

芜湖雅葆轩电子科技有限公司上海雅葆轩总部迁移暨二期工程建设项目执行了环境影响评价制度，环境保护审查、审批手续完善，基本按照环评及批复的要求落实了污染防治措施，符合验收条件，建议给予本项目通过竣工环境保护验收。

## 9.2 建议和要求

9.2.1 建议对使用清洗剂的工序产生的挥发性有机物进行收集处理并高空排放。

9.2.2 加强环境设施管理，严格按照要求落实各项治理措施，实现各项污染物稳定达标排放。

9.2.3 建立严格的管理制度，落实岗位责任制，加强生产中的现场管理，加强生产和设备维护，减少和防止生产过程中的事故性排放。

### 建设项目环境保护“三同时”竣工验收登记表

建 设 项 目	填表单位	芜湖雅葆轩电子科技有限公司						填表人		项目经办				
	项目名称	上海雅葆轩总部迁移暨二期工程建设项目						项目代码		建设地点	芜湖市南陵经济开发区雅宝轩一			
	行业类别	C4090 其他电子设备制造						建设性质	√ 新建    □ 改扩建    □ 技术改造					
	设计生产能力	年产 800 万套 SMT 贴片						实际生产能力	年产 400 万套 SMT 贴片	环评单位	宁夏智诚安环科技发展			
	环评文件审批单位	南陵县环境保护局						审批文号	南环审[2016]21 号	环评文件类型	环评报告表			
	开工日期	2016 年 10 月 5 日						竣工日期	2017 年 7 月 3 日	排污许可证申领时间	/			
	环保设施设计单位	/						环保设施施工单位	/	本工程排污许可证编	南环证[2018]02 号			
	验收单位	芜湖雅葆轩电子科技有限公司						环保设施检测单位	安徽省中望环保节能检测	验收监测时工况	/			
	投资总概算 (万元)	6000						环保投资总概算 (万元)	50	所占比例 (%)	0.83			
	实际总投资 (万元)	5000						实际环保投资 (万元)	54	所占比例 (%)	1.08			
	废水治理 (万元)	5	废气治理 (万	32	噪声治理 (万	4	固废治理 (万元)	13	绿化及生态 (万元)	0	其它	0		
	新增废水处理设施能力							新增废气处理设施能力		年平均工作时	2400h			
运营单位		芜湖雅葆轩电子科技有限公司				运营单位社会统一信用代码 (或组织机构代码)				验收时间	2018 年 8 月 14 日-15 日			
污 染 物 排 放 达 标 与 总 量 控 制 ( 工 业 建 设 项 目 详 填)	污染物	原有排放量 (1)	本期工程实际排放浓度 (2)	本期工程允许排放浓度 (3)	本期工程产生量 (4)	本期工程自身削减量 (5)	本期工程实际排放量 (6)	本期工程核定排放总量 (7)	本期工程“以新带老”削减量 (8)	全厂实际排放总量 (9)	全厂核定排放总量 (10)	区域平衡替代削减量 (11)	排放增减量 (12)	
	废水	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
	化学需氧量	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
	氨氮	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
	废气	-	-	-	-	-	131	-	-	-	-	-	-	
	颗粒物	-	<20	120	-	-	0.0048	-	-	-	-	-	-	
	工业固体废物	-	-	-	0.0031	0.00031	0	-	-	-	-	-	-	
	与项目有关的其他特征污染物	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
		-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	

注：1、排放增减量：（+）表示增加，（-）表示减少    2、(12)=(6)-(8)-(11)，（9）=(4)-(5)-(8)-(11)+（1）

3、计量单位：废水排放量——万吨/年；废气排放量——万标立方米/年；工业固体废物排放量——万吨/年；水污染物排放浓度——毫克/升；大气污染物排放浓度——毫克/立方米；水污染物排放量——吨/年；大气污染物排放量——吨/年

## 十、附件

附件 1 项目地理位置图

附件 2 项目平面布置图

附件 3 项目周围环境及卫生防护距离图

附件 4 项目雨污管网图

附件 5 项目备案表

附件 6 项目环评批复

附件 7 项目验收委托书

附件 8 项目污水纳管协议

附件 9 项目验收监测期间产能证明

附件 10 项目环境保护设施照片

附件 11 项目采样照片

附件 12 项目不动产证

附件 13 项目排污许可证

附件 14 项目危废处置协议

附件 15 项目清洗剂成分报告

附件 16 项目验收检测报告

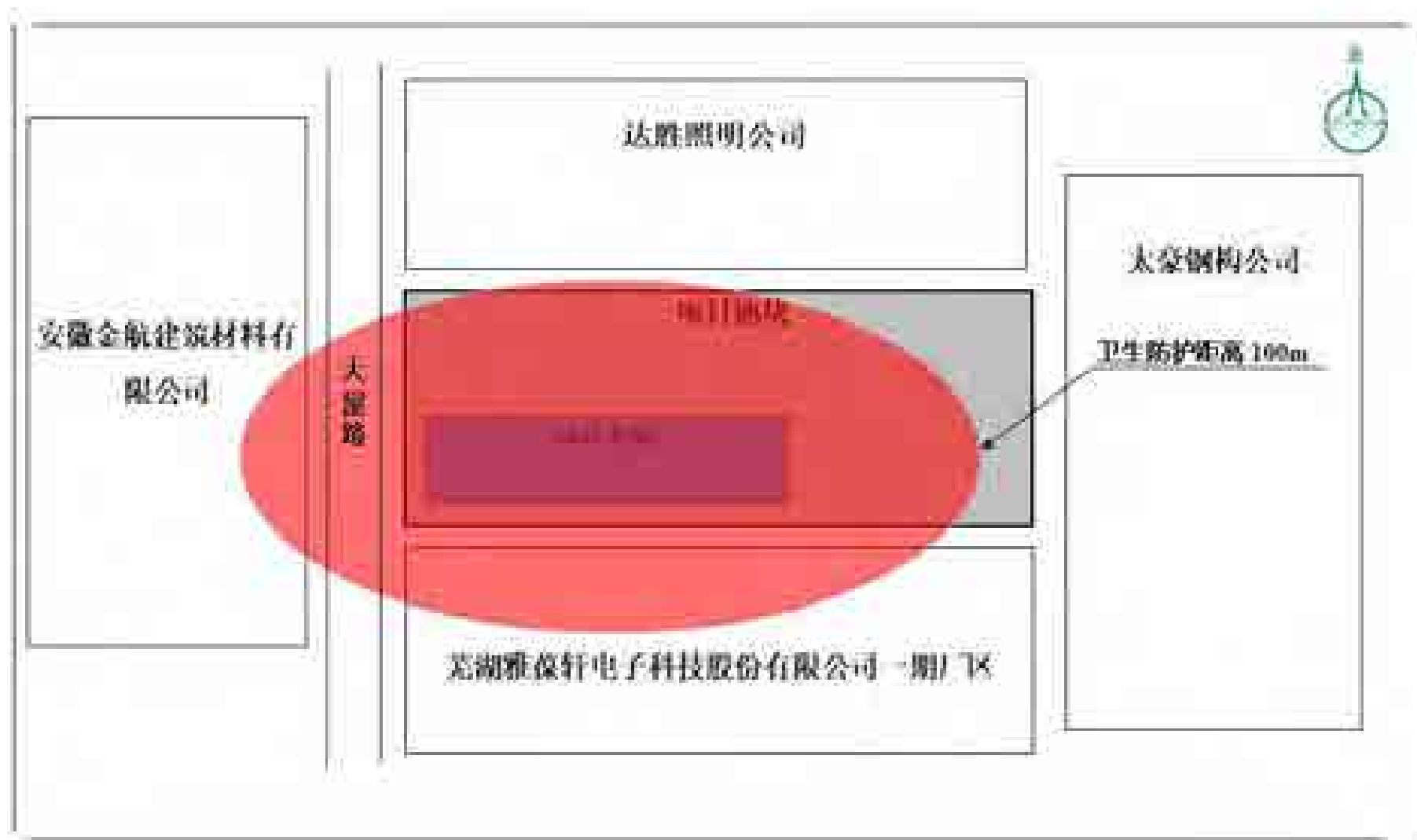
## 附件 1 项目地理位置图



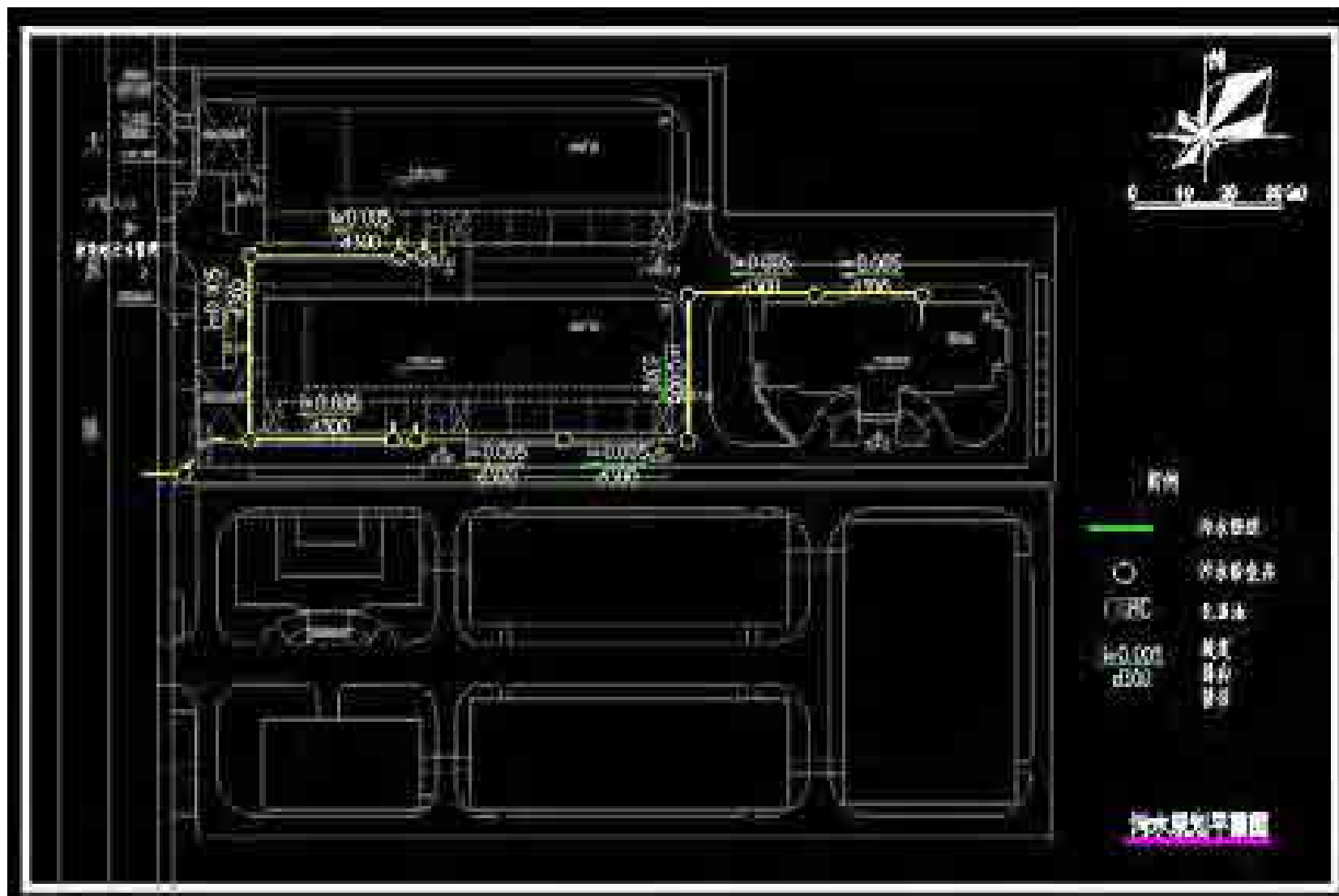




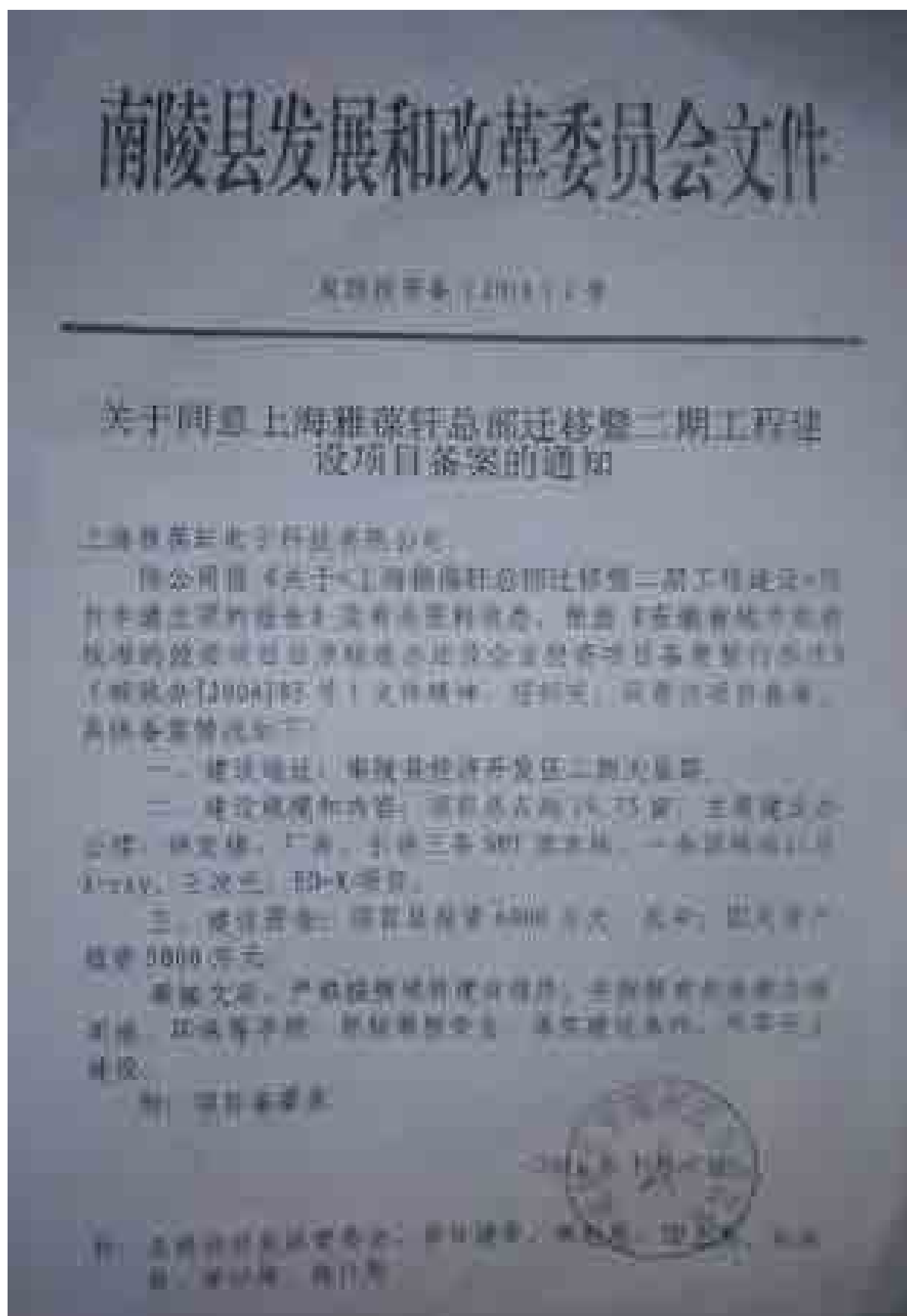
### 附件 3 项目周围环境及卫生防护距离图



## 附件 4 项目雨污管网图



### 附件 5 项目备案表



**芜湖市发展和改革委员会工业项目备案表**

皖发改工备〔2014〕11号

项目名称	上海雅葆轩电子科技有限公司总部迁移暨二期工程建设项目		
建设单位	上海雅葆轩电子科技有限公司		
建设地点	芜湖市鸠江区		
建设内容		建设规模	建设性质
总投资	1000万元	建筑面积	新建
占地面积	1000平方米	容积率	1.0
主要设备	生产设备、检测设备、办公设施等		
环境影响评价	芜湖市鸠江区环保局备案		
节能评估	芜湖市鸠江区节能局备案		
社会稳定风险评估	芜湖市鸠江区维稳办备案		
其他事项			

芜湖市发展和改革委员会 备案

2014年11月11日

## 附件 6 项目环评批复



## 三、验收结论

### 二、项目建成后应重点做好以下工作：

1、按照工艺废气主要为焊接焊烟、打磨抛光产生的粉尘以及清洗工艺产生的有机废气，应无组织排放，贵公司应设置通风系统通风，确保车间废气符合《大气污染物综合排放标准》（GB1617-1996）表 2 中无组织排放监控浓度限值。

2、本项目废水为生活污水，经化粪池排入园区污水处理，执行《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 中的三级标准。

3、项目噪声源为设备噪声，企业应设置隔声厂房墙体隔声，噪声等按降噪措施，厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12343-2008）中 3 类标准。

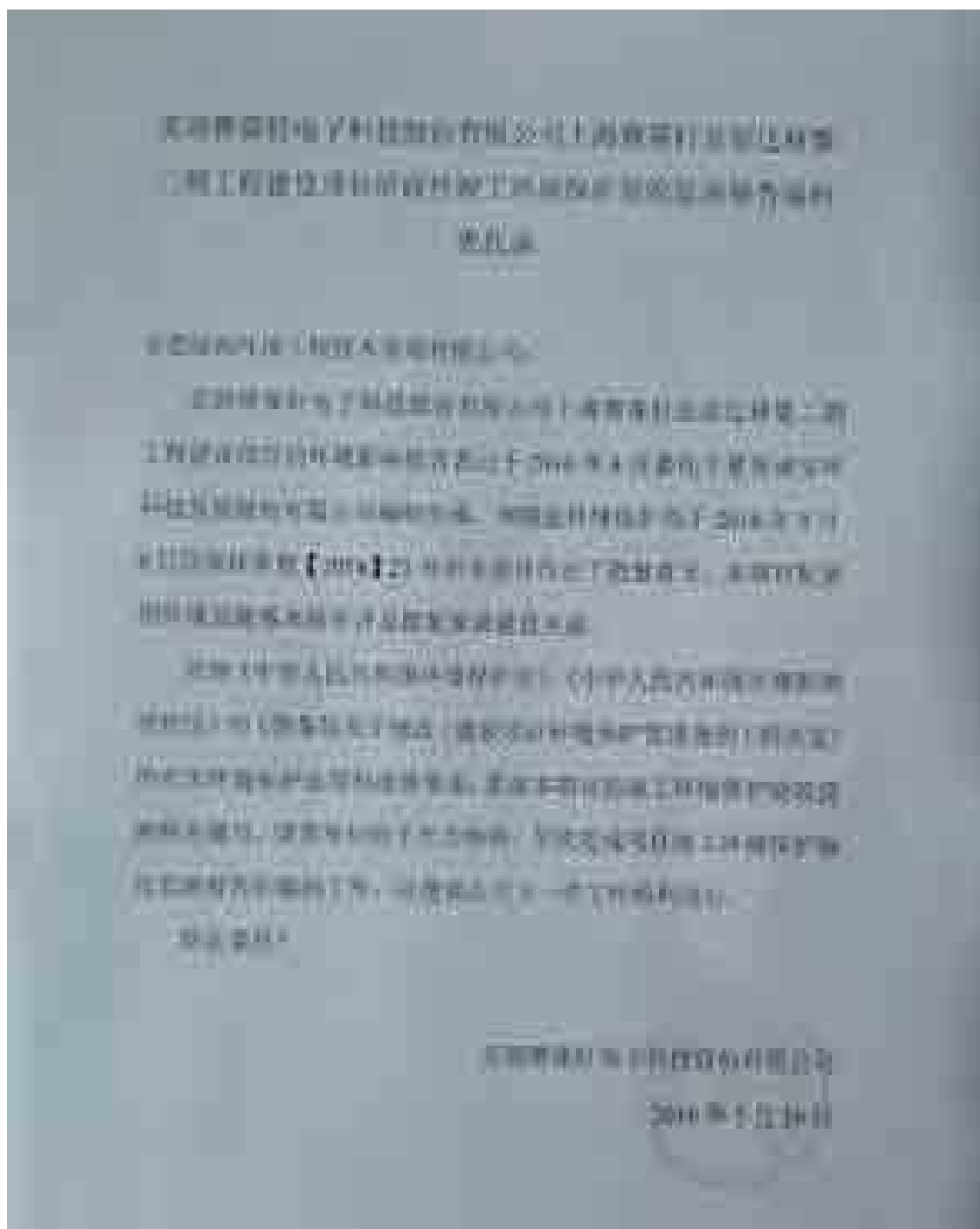
4、本项目产生的固体废物为：清洗废水，废抹布等属于危险废物，由危废处置单位处理，废上水废电机等危险废物经分类收集，由危废处置单位处理，禁止随意丢弃。

5、本项目的环境、安全、卫生的生产工艺应符合国家环保要求，企业应严格执行国家相关环保法规，及时申报环评，并正式批准后方可开工建设。

三、本项目在环评报告书中环评工程和生产工程同时设计、同时施工、同时投入生产的原则，项目自投入生产之日起三个月内应向我局申请竣工环保工程验收，验收合格后方可



## 附件 7 项目验收委托书





## 附件 8 项目污水纳管协议



## 附件 9 项目验收监测期间产能证明

芜湖雅葆轩电子科技有限公司  
上海雅葆轩总部迁移暨二期工程建设项目  
2024年1月24日产能证明

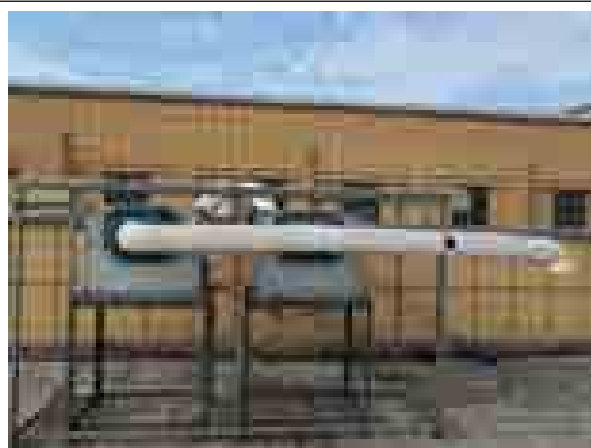
序号	产品名称	产能	备注
1	SMC板件	10000件/月	

2024年1月24日产能证明

序号	产品名称	产能	备注
1	塑料板件	10000件/月	

芜湖雅葆轩电子科技有限公司  
2024年1月24日

## 附件 10 项目环境保护设施照片



废气排气筒



危废暂存间

附件 11 项目采样照片

	
无组织采样照片	有组织采样照片
	
噪声监测照片	污水采样照片

## 附件 12 项目不动产证





### 附件 13 项目排污许可证





## 附件 14 项目危废处置协议





注：本研究所用数据均来自《中国统计年鉴》（2005年），除特别说明外，均以2004年数据为准。如未特别说明，以上数据均为初步核算数，其中部分数据与2005年2月的数据略有出入。

## 第三章 世界核能的发展

（3）家祠是祭祀始祖和祖先的场所，也是家族成员聚会和处理事务的场所。这是家族观念的体现。在祠堂里举行祭祀祖先的仪式，不仅体现了对祖先的尊敬，也强化了家族成员之间的凝聚力。同时，家祠也是家族成员聚会和处理事务的场所，是家族内部事务的重要决策地。在祠堂里，家族成员可以就家族事务进行商议和决策，也可以举行家族会议。这种制度体现了家族内部的民主和自治。

(2) 神志不清、抽搐、瞳孔散大、呼吸停止，系药物中毒所致者，应即停药。

[illegible]

〔24〕 此約指祖已與帝喾結締。帝喾亦即神農氏。高誘曰：「大庭氏之子。」  
〔25〕 此父指黃帝與炎帝。此指諸葛洪於漢安帝或桓帝二帝自序。《世說新語》卷

(8) 林分郁闭度以市林分郁闭度调查(云开分道有造林、抚育)为调查三、四次郁闭度并林分调查者(或成仁之林分郁闭度调查)。并调查本分西第二、三次郁闭度调查、三次郁闭度调查并成仁郁闭度调查。

(6) 原告方未能按本交易所规定条件支付保证金，交易所有权冻结其账户。

(7) 日本帝國將士內閣州縣官的忠誠心與愛國心，自然與此相稱。

(四) 应加强法律培训及工作人员安全意识。提供专业培训，对特殊的工作环节(如：非正常死亡现场拍照取证以及安全管理等)，应让工作人员集中进行培训并经过中国海关总署因产生伤亡事故事件工作人员。

## 第四章 結算與成本

分兩段計收車稅，甲段係從地價至 2000 元止免車過稅稅款特許縣府及乙段以上，惟計收車稅與乙段以上者則進行徵收，乙段在免稅條件下，如甲段免稅特許縣府應徵稅款各節如左：(參閱表稅則，甲乙兩段均有免

[illegible]

## 附件 15 项目清洗剂成分报告

			中国认可 国际互认 检测 TESTING CNAS L4136
---	---	--	---

### 检测报告(Test Report)

**检测报告编号(Report No.):** SZC18042380435-7      **日期(Date):** 2018/4/26      **页数(Page):** 3 of 6

**委托单位:** 深圳市同方电子新材料有限公司  
**Applicant:** Shenzhen City TongFang Electronic New-material Co., Ltd.  
**单位地址:** 深圳市宝安区观澜街道樟坑社区白鸽湖新村工业区 65 号  
**Address:** No. 65, Baigehu Xincun Industrial Park, Zhangkengjing Community, Guanlan Sub-district, Baoan District, Shenzhen

**样品信息(Sample information)**  
**样品名称(Sample Name):** 清洗剂(Detergent)  
**样品描述(Sample Description):** 透明液体(Transparent liquid)  
**样品型号(Sample Model):** TF-2000-8  
**样品编号(Sample No.):** QT1804238043507  
**委托日期(Sample Received Date):** 2018/4/23  
**检测日期(Testing Period):** 2018/4/23 - 2018/4/26

**检测要求(Test Requested):** 根据客户要求, 检测其送检样品中的铅、镉、汞、六价铬、多溴联苯、多溴二苯醚、DBP、BBP、DEHP、DIBP 的含量(As specified by client, to determine the Pb, Cd, Hg, Cr(VI), PBBs, PBDEs, DBP, BBP, DEHP, DIBP content to the submitted sample.)

**检测方法(Test Method):** 请参见后页(Please refer to following page(s).)

**检测结果(Test Result):** 请参见后页(Please refer to following page(s).)

**结论(Conclusion):** 基于所送样品进行的检测, 铅、镉、汞、六价铬、多溴联苯、多溴二苯醚、DBP、BBP、DEHP、DIBP 的检测结果符合欧盟 RoHS 指令 2011/65/EU 及其修订指令 EU 2015/863 的限值要求(Based on the performed tests on submitted samples, the results of Pb, Cd, Hg, Cr(VI), PBBs, PBDEs, DBP, BBP, DEHP, DIBP comply with the limits as set by EU RoHS Directive 2011/65/EU and its amendment Directive EU 2015/863.).

审核人  
Checked by  
  
Angela

授权签字人  
Signed for and on behalf of HCT  
  
Michael  
实验室经理  
Laboratory Manager  


1. 本报告的版权归本公司所有, 未经本公司书面许可, 不得复制或传播。  
 Copyright © 2018 HCT. All rights reserved.      Tel: 0755-81411999

1. 本报告的版权归本公司所有, 未经本公司书面许可, 不得复制或传播。  
 Copyright © 2018 HCT. All rights reserved.      Tel: 0755-81411999



中国认可  
国际互认  
检测  
TESTING  
CNAS L4136

## 检测报告(Test Report)

检测报告编号(Report No.): SZC18042380435-7

日期(Date): 2018/4/26

页数(Page): 3 of 6

检测结果(Test Result(s))

单位(Unit): mg/kg

检测项目 (Test Items)	检测方法/仪器 (Test Method/ Equipment)	方法检出限 (MDL)	含量 (Content)	EU RoHS Directive 2011/65/EU and its amendment Directive EU 2015/863
铅 Lead(Pb)	参考(Refer to) IEC 62321-5:2013 ICP-OES/AAS	2	N.D.	1000
镉 Cadmium(Cd)		2	N.D.	100
汞 Mercury(Hg)	参考(Refer to) IEC 62321-4:2017 ▲ ICP-OES	2	N.D.	1000
六价铬 Hexavalent Chromium(Cr(VI)) 通过碱液萃取 by Alkaline extraction	参考(Refer to) IEC 62321-5:2013/ IEC 62321-7-2:2017 ▲ ICP-OES/AAS UV-VIS	8	N.D.	1000
一溴联苯 Mono-bromobiphenyl	参考(Refer to) IEC 62321-6:2015 GC-MS	5	N.D.	—
二溴联苯 Di-bromobiphenyl		5	N.D.	
三溴联苯 Tri-bromobiphenyl		5	N.D.	
四溴联苯 Tetra-bromobiphenyl		5	N.D.	
五溴联苯 Penta-bromobiphenyl		5	N.D.	
六溴联苯 Hexa-bromobiphenyl		5	N.D.	
七溴联苯 Hepta-bromobiphenyl		5	N.D.	
八溴联苯 Octa-bromobiphenyl		5	N.D.	
九溴联苯 Nona-bromobiphenyl		5	N.D.	
十溴联苯 Deca-bromobiphenyl		5	N.D.	
多溴联苯 Polybrominated Biphenyls(PBBs)		—	N.D.	1000
一溴二苯醚 Mono-bromodiphenyl ether	参考(Refer to) IEC 62321-6:2015 GC-MS	5	N.D.	—
二溴二苯醚 Di-bromodiphenyl ether		5	N.D.	
三溴二苯醚 Tri-bromodiphenyl ether		5	N.D.	
四溴二苯醚 Tetra-bromodiphenyl ether		5	N.D.	
五溴二苯醚 Penta-bromodiphenyl ether		5	N.D.	
六溴二苯醚 Hexa-bromodiphenyl ether		5	N.D.	
七溴二苯醚 Hepta-bromodiphenyl ether		5	N.D.	
八溴二苯醚 Octa-bromodiphenyl ether		5	N.D.	
九溴二苯醚 Nona-bromodiphenyl ether		5	N.D.	
十溴二苯醚 Deca-bromodiphenyl ether		5	N.D.	
多溴二苯醚 Polybrominated Diphenyl Ethers(PBDEs)		—	N.D.	1000

Wuxi Yabaoxuan Electronic Technology Co., Ltd.

Wuxi Yabaoxuan Electronic Technology Co., Ltd.

Wuxi Yabaoxuan Electronic Technology Co., Ltd.

Wuxi Yabaoxuan Electronic Technology Co., Ltd.



检测项目 (Test Item)	检测方法/仪器 (Test Method/ Equipment)	方法检出限 (MDL)	含量 (Content)	EU RoHS Directive 2011/65/EU and its amendment Directive EU 2015/863
邻苯二甲酸二正丁酯 Di-n-butyl phthalate (DBP)	参考(Refer to) IEC 62321-8:2017▲ GC-MS	30	N.D.	1000
邻苯二甲酸丁苄酯 Benzylbutyl phthalate (BBP)		30	N.D.	1000
邻苯二甲酸二(2-乙基己基)酯 Di(2-ethylhexyl) Phthalate (DEHP)		30	N.D.	1000
邻苯二甲酸二异丁酯 Di-isobutyl phthalate (DIBP)		30	N.D.	1000

▲The test item(s) was (were) not accredited by CNAS.该检测项目未通过 CNAS 认可。  
The result(s) of specimen(s) is(are) of total weight of wet sample.  
样品称量为湿样的重量。

注: 1. 本报告中所有数据均为实验室检测结果, 不作为法律依据。  
2. 本报告中所有数据均为实验室检测结果, 不作为法律依据。

检测单位: 安徽中安检测技术有限公司  
报告编号: ZC18042380435-7  
报告日期: 2018/4/26  
报告页数: 3 of 6



## 检测报告(Test Report)

检测报告编号(Report No.): SZC18042380435-7

日期(Date): 2018/4/26

页数(Page): 4 of 6

### 铅、镉、汞、六价铬、多溴联苯、多溴二苯醚的检测流程图



根据以上的流程图之条件, 样品已经完全溶解(六价铬检测方法除外)。

PBBs/PBDEs



报告编号: TEST004/20180426/01/01

检测日期: 2018/04/26

检测地点: 芜湖市鸠江区鸠江北路, 芜湖市鸠江区

检测单位: 芜湖市鸠江区环境监测站





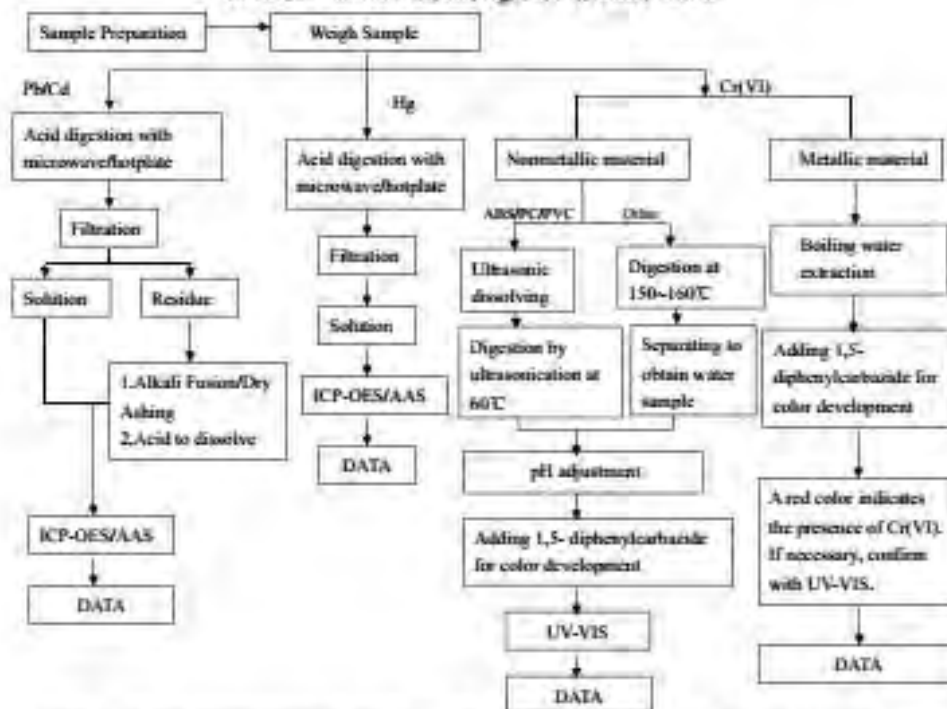
## 检测报告(Test Report)

检测报告编号(Report No.): SZC18042380435-7

日期(Date): 2018/4/26

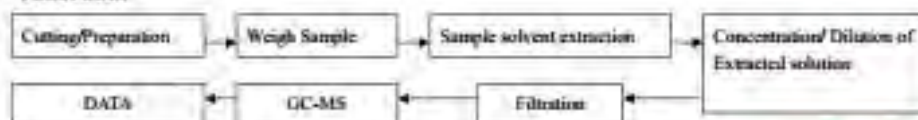
页数(Page): 5 of 6

Test Flow Chart for Pb, Cd, Hg, Cr(VI), PBBs, PBDEs



These sample were dissolved totally by pre-conditioning method according to above flow chart(Cr(VI) test method excluded)

PBBs/PBDEs



CHINA ELECTRONIC TECHNOLOGY

Wuhu Yaobaoxuan Electronic Technology Co., Ltd.

CHINA ELECTRONIC TECHNOLOGY TESTING CENTER

Wuhu Yaobaoxuan Electronic Technology Co., Ltd.



## Page 6 of 6



A photograph of a white plastic bottle of NUSIN 1000 mg tablets. The bottle has a white cap and a label with green and white sections. The text 'NUSIN' is visible on the label. A ruler is placed horizontally next to the bottle for scale.

This report will go into effect with HCT stamp. This report could not be revised. This report is only responsible for the test result of submitted samples. Without written authorization, any copy of this report for propaganda is invalid.





DOI: 10.1002/for

© 2000 Blackwell Science Ltd *Journal of Internal Medicine* 247: 391–396

1144 H. Wang and J. H. Duerksen • J. Neurosci., February 25, 2004 • 24(8):1140–1146

© 2006 Blackwell Publishing Ltd  
Journal compilation © 2006 Blackwell Publishing Ltd

## 附件 16 项目验收检测报告

 安徽省中望环保节能检测有限公司	
检 测 报 告	
报告编号: JCVS1X08083	
委托单位:	芜湖雅葆轩电子科技有限公司
项目名称:	上海雅葆轩总部迁移暨二期工程建设项目
检测类型:	验收检测
检测地址:	安徽省铜陵经济开发区
检测人:	董继敏
审核人:	董国良
签发人:	张吉
签发日期:	2018.08.31
	

## 报告单附

1. 报告前“检阅专用章”或检阅单章盖印完整。
2. 未经本公司同意和批准，不得复制或传播。
3. 报告未报告人、审核人、签发人签字无效。
4. 报告涂改无效。
5. 本报告按照规定做好控制点，对篡改及时情况有效。这样要在检阅站张贴到原位置并作出处理。
6. 本报告由报告人、本报告不利用于其他用途。
7. 对检阅报告有修改，根据检阅报告之日期于五日内向本公司申请修改、重印、作手受理。
8. 本报告除呈报公司外。

電話：0551-63511119

順興順記：安撫各番匪，前往西貢與 670 戰

（CMA16060601）

## 检 测 报 告

### 一、检测项目委托单

表1 废气检测项目委托单（部分）

委托名称	检测方法	评价标准限值（mg/m <sup>3</sup> ）
颗粒物（TSPM）	HJ 816-2017	1.0
颗粒物（PM <sub>10</sub> ）	固定污染源排气 直读式烟尘浓度测定 重量法	0.60
颗粒物（PM <sub>2.5</sub> ）	CJ3014-1997 重量法	0.40
非甲烷总烃（NMHC）	HJ 504-2009 气相色谱-质谱法、气相色谱-火焰离子化检测器法	0.40

表2 废水检测项目委托单（部分）

项目名称	检测方法	评价标准限值（mg/L）
pH	HJ 716-2014 玻璃电极法	6~9（生活污水）
氨氮	HJ 535-2009 纳氏试剂比色法	5
总氮	HJ 535-2009 碱性过硫酸钾消色分光光度法	0.033
总磷	HJ 535-2009 钼锑抗分光光度法	0.04
化学需氧量	HJ 505-2009 重铬酸钾氧化-分光光度法	0.033
生化需氧量	HJ 505-2009 5日生化需氧量法	0.033

表3 噪声检测项目委托单（部分）

委托名称	检测方法	评价标准限值（dB（A））
噪声	CJ3014-1998 统计声级法、等效连续A声级法	55

### 二、检测数据

表4 废气检测结果数据表

采样日期	时段（min）	测点	气压（kPa）	气温（℃）	废气流量
2020.04.01	1	东排气	100.7	13.7	3.5
	10		100.0	14.2	
	14		100.3	21.8	
	15		100.2	11.8	
2020.04.01	1	西排气	100.4	25.8	3.5
	10		100.0	24.1	
	14		100.1	23.8	
	15		100.5	14.3	

（以下无内容）

0-17-9770-1 \$14.95

表 2-5 中国城市人口密度与城市人口规模

试验项目	条件/项目及规格	试验结果				
		试验结果1	试验结果2	试验结果3	试验结果4	
第一组数据	条件A (规格1)	1	0.100	0.100	0.100	0.100
		2	0.100	0.100	0.100	0.100
		3	0.100	0.100	0.100	0.100
		4	0.100	0.100	0.100	0.100
	条件B (规格2)	1	0.100	0.100	0.100	0.100
		2	0.100	0.100	0.100	0.100
		3	0.100	0.100	0.100	0.100
		4	0.100	0.100	0.100	0.100
第二组数据	条件C (规格3)	1	0.100	0.100	0.100	0.100
		2	0.100	0.100	0.100	0.100
		3	0.100	0.100	0.100	0.100
		4	0.100	0.100	0.100	0.100
	条件D (规格4)	1	0.100	0.100	0.100	0.100
		2	0.100	0.100	0.100	0.100
		3	0.100	0.100	0.100	0.100
		4	0.100	0.100	0.100	0.100

### 三、自给自足

图 6 在磁浮列车上安装传感器的位置示意图

评价指标	试验数据				评价指标		结论	
	评价指标		2014年08月01日		2014年08月15日		2014年08月31日	
			1	2	3	4	5	6
试验数据	评价指标		0.01	0.02	0.03	0.04	0.05	0.06
	评价指标	评价指标	0.01	0.02	0.03	0.04	0.05	0.06
		评价指标	0.01	0.02	0.03	0.04	0.05	0.06

附7 假降程上座舱飞机目视观察图

特征因子	日照时数			最高气温			降雨量		
	城市名称	1981—2010 年			2013 年 10 月 1 日				
		1	2	3	1	2	3		
新峰岭山站	城市名称	200	55	267	1000	103	200		
	884 米 海拔高度 (m)	1.63	1.67	1.19	1.85	1.66	1.15		
	88 度 经纬度 (E/N)	43.01	0.01	0.115	43.01	0.01	0.00		

4.3.5.1808181

#### 四、废水检测数据

表 8 废水排放口检测数据

单位: mg/L

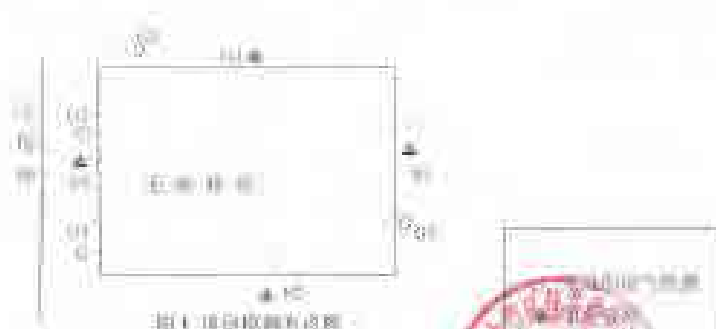
项目 名称	检测日期					
	2018年 08月 11日			2018年 08月 15日		
	I	II	III	I	II	III
pH	6.88	6.98	6.99	7.01	6.82	6.94
COD <sub>Cr</sub>	174	190	220	236	182	198
氨氮	0.28	0.31	0.66	0.21	0.26	0.22
SS	40	31	33	40	31	38
总磷 <sub>P</sub>	3.18	4.88	3.00	1.82	4.91	1.81
TP	10.21	8.21	8.25	10.28	9.29	8.28
总氮 <sub>N</sub>	1.25	1.61	1.19	1.18	1.24	1.01

#### 五、噪声检测数据

表 9 噪声检测数据

单位: dB(A)

厂址	检测点	检测值	
		2018年 08月 14日	2018年 08月 15日
		昼间	
厂址	厂界东	52	54.1
厂址	厂界南	49	53.8
厂址	厂界西	52	52.1
厂址	厂界北	51.3	51.6



安徽安环环保科技有限公司  
2018年 08月 15日

（此页为空白页）