

电子产品研发、测试及 PCBA 生产加工项目竣工环境保护验收报告

建设单位：合肥雄辉电子科技有限公司
编制单位：安徽志远环境工程有限公司

编制日期：二零一八年十二月

电子产品研发、测试及 PCBA 生产加工项目 竣工环境保护验收报告表

建设单位：合肥雅葆轩电子科技有限公司

编制单位：安徽志远环境工程有限公司

编制日期：二零一八年十二月

建设单位法人代表：胡啸宇

编制单位法人代表：陈剑

项目负责人：王震

填表人：王泽鹏

建设单位：合肥雅葆轩电子科技有限公司

电话：13855382188

传真：--

邮编：242000

地址：安徽省合肥市肥西县桃花工业园
创新大道与繁华大道交口工投
立恒二期 A15 栋西座

公司编制单位：安徽志远环境工程有限公司

电话：15650619737

传真：--

邮编：242000

地址：合肥市置地创新中心 3218 室

表一

建设项目名称	电子产品研发、测试及 PCBA 生产加工项目				
建设单位名称	合肥雅葆轩电子科技有限公司				
建设项目性质	新建 √ 改扩建 技改 迁建				
建设地点	安徽省合肥市肥西县桃花工业园创新大道与繁华大道交口工投立恒二期 A15 栋西座				
主要产品名称	SMT 贴片				
设计生产能力	年产 200 万片 SMT 贴片				
实际生产能力	年产 200 万片 SMT 贴片				
环评时间	2018 年 9 月		开工建设时间	2018 年 10 月	
调试时间	2018.11-2018.12		现场监测时间	2018 年 8 月 28 日~29 日	
环评报告表 审批部门	肥西县环境保护局		环评报告表 编制单位	湖南志远环境咨询服务有限公司	
环保设施 设计单位	/		环保设施 施工单位	/	
投资总概算 (万元)	2000	环保投资 概算(万元)	7.5	比例	0.38%
实际总投资 (万元)	2000	环保投资 (万元)	9	比例	0.45%
验收监测依据	<p>(1) 国家主席令第 22 号,《中华人民共和国环境保护法(2014 年修订)》, 2015 年 1 月 1 日;</p> <p>(2) 中华人民共和国国务院令第 682 号,《建设项目环境保护管理条例》, 2017 年 10 月 1 日;</p> <p>(3) 环保部国环规环评[2017]4 号,《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》, 2017 年 11 月 20 日;</p> <p>(4) 生态环境部公告 2018 年第 9 号,《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》, 2018 年 5 月 15 日;</p> <p>(5) 湖南志远环境咨询服务有限公司,《电子产品研发、测试及 PCBA 生产加工项目 环境影响报告表》, 2018 年 9 月;</p> <p>(6) 宣州区环境保护局,《关于电子产品研发、测试及 PCBA 生产加工项目环境影响报告表》的批复, 2018 年 9 月 14 日,肥环建审【2018】176 号;</p> <p>(7) 安徽省中望环保节能检测有限公司技术检测报告, 编号 JCYS12025;</p>				

		(8) 合肥雅葆轩电子科技有限公司验收委托书； (9) 合肥雅葆轩电子科技有限公司提供的相关资料。																	
验收监测标准、标号、级别		1、《大气污染物综合排放标准》（GB16297—1996）颗粒物的二级排放标准及无组织排放监控浓度限值； 2、GB3096-2008《声环境质量标准》2 类标准； 3、接管标准（接管标准中未规定的参考《污水综合排放标准》）（GB8978-1996）三级标准；西部组团污水处理厂出水排放执行《巢湖流域城镇污水处理厂和工业行业主要水污染物排放限值》（DB34/2710—2016）中表 1 中的城镇污水处理厂 I 排放标准，标准中未规定的城镇污水处理厂其他水污染物执行《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）中一级标准中的 A 标准 4、一般固体废弃物执行《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》（GB18599-2011）及 2013 修改单中的有关规定。																	
验收监测标准、级别、标准	废气	项目焊接烟尘污染物执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297—1996）颗粒物的二级排放标准及无组织排放监控浓度限值。标准标准值如下表所示：																	
		<table><tr><th rowspan="2">污染物</th><th rowspan="2">最高允许排放浓度 (mg/m³)</th><th colspan="2">最高允许排放率</th><th colspan="2">无组织排放监控浓度值</th><th rowspan="2">依据</th></tr><tr><th>烟囱高度 (m)</th><th>排放速率 (kg/h)</th><th>监控点</th><th>浓度 (mg/m³)</th></tr><tr><td>颗粒物 (焊接烟尘)</td><td>120</td><td>15</td><td>3.5</td><td>周界外浓度最高值</td><td>1.0</td><td>(GB16297—1996)</td></tr></table>	污染物	最高允许排放浓度 (mg/m³)	最高允许排放率		无组织排放监控浓度值		依据	烟囱高度 (m)	排放速率 (kg/h)	监控点	浓度 (mg/m³)	颗粒物 (焊接烟尘)	120	15	3.5	周界外浓度最高值	1.0
	污染物	最高允许排放浓度 (mg/m³)			最高允许排放率		无组织排放监控浓度值			依据									
烟囱高度 (m)			排放速率 (kg/h)	监控点	浓度 (mg/m³)														
颗粒物 (焊接烟尘)	120	15	3.5	周界外浓度最高值	1.0	(GB16297—1996)													
	噪声	营运期厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中 2 类标准。 <table><tr><th colspan="2">类别</th><th>昼间</th><th>夜间</th></tr><tr><td>营运期</td><td>GB12348-2008 中 2 类</td><td>60</td><td>50</td></tr></table>	类别		昼间	夜间	营运期	GB12348-2008 中 2 类	60	50									
类别		昼间	夜间																
营运期	GB12348-2008 中 2 类	60	50																

	废水	<p>项目排放废水满足西部组团污水处理厂接管标准后经市政管网入西部组团污水处理厂处理；废水接管执行西部组团污水处理厂的接管标准（接管标准中未规定的参考《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准）；西部组团污水处理厂出水排放执行《巢湖流域城镇污水处理厂和工业行业主要水污染物排放限值》（DB34/2710—2016）中表 1 中的城镇污水处理厂 I 排放标准，标准中未规定的城镇污水处理厂其他水污染物执行《城镇污水处理厂污染物排放标准》(GB18918-2002)中一级标准中的 A 标准。具体详见下表。</p> <table><tr><th>项目</th><th>污水综合排放标准 GB8978-1996</th><th>西部组团污水处理厂接管标准</th><th>巢湖流域城镇污水处理厂和工业行业主要水污染物排放限值</th><th>城镇污水处理厂污染物排放标准</th></tr><tr><td>pH</td><td>6~9</td><td>6~9</td><td>6~9</td><td>6~9</td></tr><tr><td>COD (mg/L)</td><td>500</td><td>350</td><td>50</td><td>50</td></tr><tr><td>BOD₅ (mg/L)</td><td>400</td><td>180</td><td>/</td><td>10</td></tr><tr><td>SS (mg/L)</td><td>300</td><td>250</td><td>/</td><td>10</td></tr><tr><td>氨氮 (mg/L)</td><td>/</td><td>35</td><td>5</td><td>5</td></tr></table>	项目	污水综合排放标准 GB8978-1996	西部组团污水处理厂接管标准	巢湖流域城镇污水处理厂和工业行业主要水污染物排放限值	城镇污水处理厂污染物排放标准	pH	6~9	6~9	6~9	6~9	COD (mg/L)	500	350	50	50	BOD ₅ (mg/L)	400	180	/	10	SS (mg/L)	300	250	/	10	氨氮 (mg/L)	/	35	5	5
项目	污水综合排放标准 GB8978-1996	西部组团污水处理厂接管标准	巢湖流域城镇污水处理厂和工业行业主要水污染物排放限值	城镇污水处理厂污染物排放标准																												
pH	6~9	6~9	6~9	6~9																												
COD (mg/L)	500	350	50	50																												
BOD ₅ (mg/L)	400	180	/	10																												
SS (mg/L)	300	250	/	10																												
氨氮 (mg/L)	/	35	5	5																												
总量控制指标	<p>根据本项目的污染物总量纳入污水处理厂总量中，不单独申请。</p> <p>本次验收根据国家十三五污染物排放总量要求，颗粒物纳入总量控制中，本项目颗粒物排放总量约为 0.0528t/a。</p>																															

表二

工程建设内容:

2.1 项目背景

合肥雅葆轩电子科技有限公司隶属于芜湖雅葆轩电子科技股份有限公司,位于安徽省合肥市肥西县桃花工业园创新大道与繁华大道交口工投立恒二期 A15 栋西座,是一家专业从事电子产品的开发设计、器件采购、加工、测试、成品组装等业务的大型 pcba 生产加工基地,重点提供各类电子产品线路板 SMT (表面贴装工艺) 批量嵌入式加工服务。

2.2 建设地点、规模、主要建设内容

合肥雅葆轩电子科技有限公司电子产品研发、测试及 PCBA 生产加工项目位于安徽省合肥市肥西县桃花工业园创新大道与繁华大道交口工投立恒二期 A15 栋西座。本工程估算总投资为 2000 万元。本项目主体工程为 SMT 工艺生产车间和 DIP 工艺生产车间。

2.3 环评及环评审批情况

合肥雅葆轩电子科技有限公司于 2018 年 8 月委托了湖南志远环境咨询服务有限公司承担本项目环境影响评价工作,编制完成了《电子产品研发、测试及 PCBA 生产加工项目环境影响报告表》。肥西县环境保护局,《关于电子产品研发、测试及 PCBA 生产加工项目环境影响报告表》的批复,2018 年 9 月 14 日,肥环建审【2018】176 号。

2.4 投资情况

项目投资总概算 2000 万元,环保概算投资 7.5 万元;实际总投资 2000 万元,其中环保实际投资 9 万元。

2.5 劳动定员与年工作时

本项目劳动定员为 50 人,不提供职工食宿;年工作日 300 天,施行 8 小时单班制生产。

2.6 验收范围

本次验收范围为合肥雅葆轩电子科技有限公司电子产品研发、测试及 PCBA 生产加工项目已竣工的部分及相应配套环保设施等。

2.7 主要建设内容

表 2-1 环评及批复要求与实际工程内容对照表

工 程 名称	单项工程 名称	工程内容	工程规 模（备 注）	实际建设内容	备注
主 体 工程	SMT 工艺 生产车间	位于1F生产车间，建筑面积200m ² ，配置2条SMT工艺生产线。SMT是表面组装技术（表面贴装技术），是目前电子组装行业里最流行的一种技术和工艺。电子电路表面组装技术，称为表面贴装或表面安装技术。它是一种将无引脚或短引线表面组装元器件安装在印制电路板的表面或其它基板的表面上，通过回流焊等方法加以焊接组装的电路装连技术。	年 产 200 万 片 SMT 贴片	位于1F生产车间，建筑面积200m ² ，配置2条SMT工艺生产线。SMT是表面组装技术（表面贴装技术），是目前电子组装行业里最流行的一种技术和工艺。电子电路表面组装技术，称为表面贴装或表面安装技术。它是一种将无引脚或短引线表面组装元器件安装在印制电路板的表面或其它基板的表面上，通过回流焊等方法加以焊接组装的电路装连技术。	无变化
	DIP 工 艺 生产车间	位于2F生产车间，建筑面积900m ² ，配置1条DIP工艺生产线。DIP，也叫双列直插式封装技术，是一种最简单的封装方式。指采用双列直插形式封装的集成电路芯片。		位于2F生产车间，建筑面积900m ² ，配置1条DIP工艺生产线。DIP，也叫双列直插式封装技术，是一种最简单的封装方式。指采用双列直插形式封装的集成电路芯片。	无变化
辅 助 工程	办公区	位于1F西侧和3F，建筑面积1138 m ²	满足20人办公需求	位于1F西侧和3F，建筑面积1138 m ²	无变化
贮 运 工程	原料仓库	依托SMT生产车间设置原料仓1间，位于1F东侧	建筑面 积 300m ²	依托SMT生产车间设置原料仓1间，位于1F东侧	无变化
	成品仓库	依托DIP生产车间设置成品仓1间，位于2F东侧	建筑面 积 200m ²	依托DIP生产车间设置成品仓1间，位于2F东侧	无变化
公 用 工程	给水	来自市政供水管网，用于职工生活办公。	年用水量约为600t	来自市政供水管网，用于职工生活办公。	
	排水	排水实行雨污分流制，雨水接入市政雨水管网，生活废水经市政污水管网进入西部组团污水处理厂处理，年排水量510t/a。	年废水量为510t	排水实行雨污分流制，雨水接入市政雨水管网，生活废水经市政污水管网进入西部组团污水处理厂处理，年排水量510t/a。	无变化
	供电	来自市政供电电网	市政供电，年	来自市政供电电网	无变化

			用电量 20000 度		
环 保 工程	废气处理	回流焊、波峰焊设备自带负压吸气系统，通过2根15m高排气筒排放；加强车间通风，设置排风扇	达标排放	回流焊、波峰焊设备自带负压吸气系统，通过烟尘净化装置处理后，由一根15米高排气筒排放；加强车间通风，设置排风扇	废水通过净化装置后有组织排放
	废水处理	排水实行雨污分流制，雨水接入市政雨水管网，项目生活废水和保洁废水经化粪池处理后经市政管网进入西部组团污水处理厂处理	达标排放	排水实行雨污分流制，雨水接入市政雨水管网，项目生活废水和保洁废水经化粪池处理后经市政管网进入西部组团污水处理厂处理	无变化
	固废处理	生活垃圾收集后统一交由环卫部门处理；锡渣集中收集外售锡膏生产厂家	避免二次污染	生活垃圾收集后统一交由环卫部门处理；锡膏优化使用工序，不产生锡渣	无变化
	噪声治理	产噪设备采取合理布局、减振措施	厂界达标	产噪设备采取合理布局、减振措施	无变化

2.8 原材料消耗

表 2-2 项目主要原辅材料清单

序号	原辅材料	消耗量	备 注
1	贴片电子元器件	200万套	包括贴片电容、贴片电阻、贴片二极管、贴片芯片等，市场采购
2	PCB板	200万片	市场采购
3	锡膏	150Kg	市场采购
4	无铅焊丝	50Kg	市场采购
5	无铅焊条	500Kg	市场采购

序号	环评原辅材料清单			实际原辅材料清单			备注
	原辅材料	单位	预计消耗量	原辅材料	单位	实际消耗量	-
1	贴片电子元器件	万套/年	200	贴片电子元器件	万套/年	200	无变化
2	PCB板	万片/年	200	PCB板	万片/年	200	无变化
3	锡膏	kg/年	150	锡膏	kg/年	150	无变化
4	无铅焊丝	kg/年	50	无铅焊丝	kg/年	50	无变化

5	无铅焊条	kg/年	500	无铅焊条	kg/年	500	无变化
---	------	------	-----	------	------	-----	-----

2.9 主要生产设备

表 2-3 主要生产设备一览表

序号	环评设备清单				实际设备清单				备注
	设备名称	型号规格	单位	数量	设备名称	型号规格	单位	数量	
1	自动印刷机	GKG	台	2	自动印刷机	GKG	台	2	无变化
2	高速贴片机	NPM-W2	台	2	高速贴片机	NPM-W2	台	2	无变化
3	回流焊炉	JTE-800	台	2	回流焊炉	JTE-800	台	2	无变化
4	波峰焊炉	日东 E-FLOW	台	1	波峰焊炉	日东 E-FLOW	台	1	无变化
5	检验检测设备	ALD515	台	2	检验检测设备	ALD515	台	2	无变化

2.10 产品方案

表 2-4 本项目产品方案一览表

序号	工程名称（车间、生产装置或生产线）	产品名称及规格	设计能力	实际能力	备注
1	生产车间	SMT 贴片	200 万片/年	200 万片/年	无变化

2.11 生产工艺流程

生产工艺：

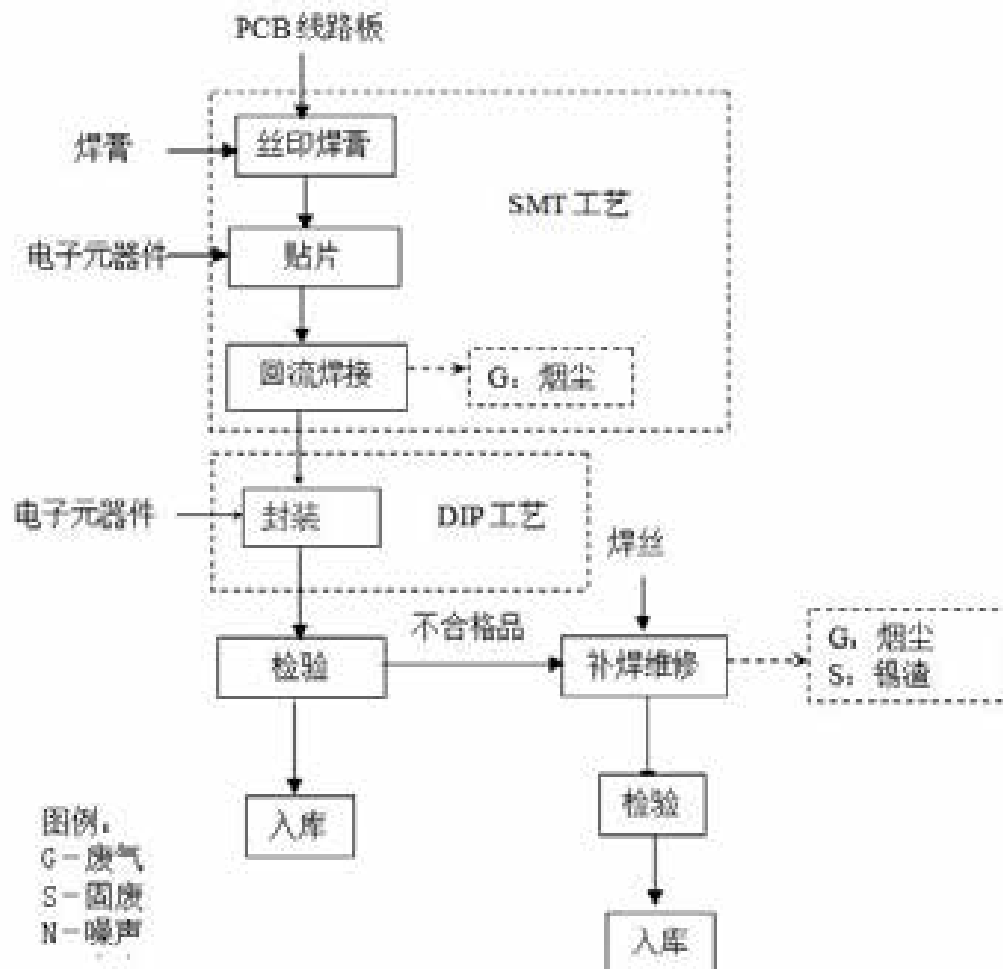


图 2-1 生产工艺流程及产污环节图

生产工艺流程简介：

本项目产品为 SIM 贴片，主要生产步骤为 SMT 工艺和 DIP 工艺，具体工艺步骤分析如下：

1、丝印焊膏：在 SMT 工艺车间完成，用印刷机将无铅焊膏刷印在线路板（不属于印制电路板）上，为元器件的焊接做准备，所用设备为全自动印刷机。

2、贴片：在 SMT 工艺车间完成，其作用是将表面组装元器件准确安装到 PCB 的固定位置上。所用设备为全自动贴片机。

3、回流焊接：其作用是将锡膏融化，使表面组装元器件与 PCB 板牢固粘接在一起。所用设备为电脑全热风回流焊。此工序会产生烟尘，主要为锡烟。

4、封装：在 DIP 工艺车间完成，根据产品设计方案，将开关、接口等电子元器件插入到 SIM 工艺处理后的半成品上。

5、补焊维修：补焊是对检测不合格的 PCB 板进行返工。所用工具为电烙铁，利用

焊丝进行补焊。此工序会产生锡烟。

6、检验：其作用是对组装好的 PCB 板进行焊接质量的检测，合格进入仓库，不合格品返回补焊线。

表三

主要污染源、污染物处理和排放

营运期污染工序：

3.1 废气

产生源：

项目大气污染物主要为回流焊接、补焊产生的焊接烟尘。

治理措施：

项目在回流焊、补焊过程中使用到锡膏、锡丝为无铅锡料，受热熔融会产生少量焊烟，主要污染物为颗粒物。回流焊设备（2 台）自带负压吸气系统，波峰焊设备（1 台）自带负压吸气系统，通过收集后，经烟尘净化装置处理后由 1 根 15m 高排气筒（1#）排放。

3.2 废水

本项目主要水来源为市政自来水管网提供，生产工艺无生产用水，无生产废水产生，排放的废水主要为职工生活污水。

项目污水主要是生活废水和保洁废水，经过化粪池处理后由市政污水管网进入西部组团污水处理厂，最终排入派河。

项目水平衡图见下图：

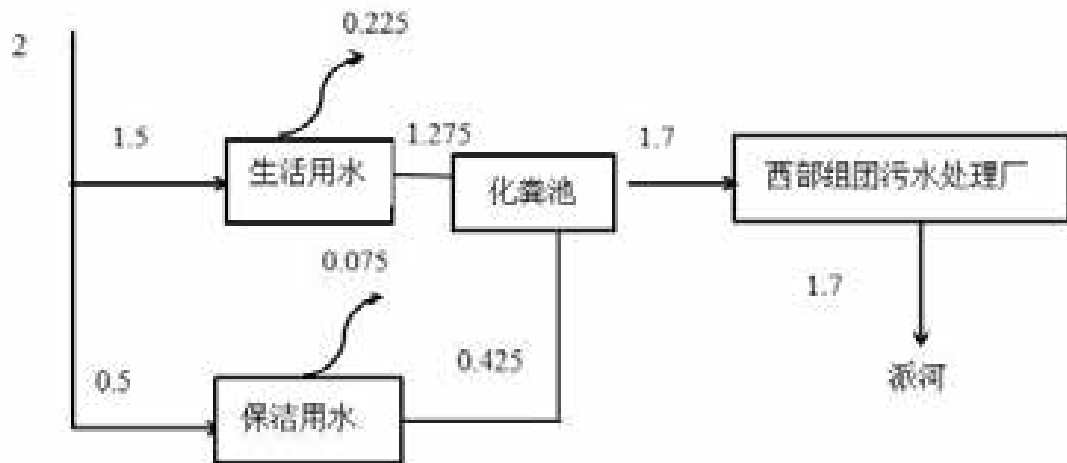


图 3-1 项目水平衡图

3.3 噪声

产生源：

项目主要噪声源为来自自动印刷机、回流焊炉及波峰焊炉产生的机械噪声。

治理措施:

在工艺设备选型时选用低噪声、节能型设备，生产设备全部安装在生产车间内、加装减振垫，再经距离衰减、厂界隔声等减噪措施。

表 3-2 噪声污染情况一览表

序号	噪声源	数量 (台/套)	所在位置	环评治理措施	实际治理措施
1	自动印刷机	2	生产车间	设置消声、隔声、减振、隔振等措施以及距离衰减、绿化阻隔	同环评
2	高速贴片机	2			同环评
3	回流焊炉	2			同环评
4	波峰焊炉	1			同环评
5	检验检测设备	2			同环评

3.4 固体废物

产生源:

职工生活产生的生活垃圾。锡膏在使用前先经过高温液化，提纯，焊接后，不产生锡渣。

表 3-2 固体废物产生量一览表

类别	日期 (日产生量)		年产生量 (t/a)
	12 月 06 号	12 月 07 号	
生活垃圾	23kg/d	27kg/d	7.5

治理措施:

生活垃圾收集后交由环卫部门统一处理；锡渣集中收集外售锡膏生产厂家。

表四

建设项目环境影响报告表主要结论及审批部门审批决定：

肥西县环境保护局

肥环建审[2018]176 号

关于合肥雅葆轩电子科技有限公司《电子产品研发、测试及 PCBA 生产加工项目环境影响报告表》的审批意见：

合肥雅葆轩电子科技有限公司：

你公司报来的《电子产品研发、测试及 PCBA 生产加工项目环境影响报告表》及要求我局审批的《报告》悉。经现场勘验、审核，审批意见如下：

一、合肥雅葆轩电子科技有限公司电子产品研发、测试及 PCBA 生产加工项目选址在安徽省合肥市肥西县桃花工业园创新大道与繁华大道交口工投立恒二期 A15 栋西座，建筑面积 2516 平方米，总投资 2000 万元。项目建成后，全厂将形成年产 200 万片 SMT 贴片的生产能力。

未经批准，不得擅自扩大生产规模、改变生产工艺和环境保护对策措施。若工程建设存在重大变更，必须严格依照《环境影响评价法》第二十四条的相关规定办理相关手续。

二、为保护区域环境质量不因本项目建设而降低，要求项目在建设过程中必须做到：

1、项目区域采取“雨污分流”排水体系。员工办公生活污水、车间保洁废水经预处理后，由规范排污口达标排入市政污水管网。

2、焊接烟尘经收集处理后由不低于 15 米高的专门排气筒高空达标外排；其他车间废气须加强车间机械通风措施后达标排放。

3、合理项目区布局。选用低噪声设备，同时对主要产噪生产设备采取隔声、减震等措施，确保噪声达标排放，避免噪声扰民。

4、固体废物应分类收集。锡渣须集中收集后及时外售给锡膏生产厂家；生活垃圾袋装化处理后由环卫部门及时清运送处理。

三、项目建设单位在项目实施过程中要严格执行国家环保“三同时”制度。项目竣工

后在规定时间内组织验收，合格后方可生产。

四、环境质量和污染物排放标准。

1、环境质量标准

地表水执行《地表水环境质量现状标准》（GB3838-2002）中Ⅳ类标准；

空气环境执行《环境空气质量标准》（GB3095-2012）中的二级标准；

区域声环境执行《声环境质量标准》（GB3096-2008）中的 2 类区标准。

2、污染物排放标准

废水排放执行拟接入污水处理厂接管标准，未作要求的指标执行污水综合排放标准》（GB8978-1996）表四中三级标准；

焊接烟尘污染物执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297—1996）颗粒物的二级排放标准及无组织排放监控浓度限值；

营运期厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中 2 类标准。

一般工业固体废物执行《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》（GB18599-2001），如涉及危险废物临时贮存执行《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001），以及环保部公告 2013 年第 36 号规定的修改单中相关要求。

二〇一八年九月十四日

表五

验收监测质量保证及质量控制：

5.1 废水监测采样与分析方法

废水采样标准与规范为《水质采样技术导则》（HJ494-2009），分析方法与监测仪器见表 5-1。

表 5-1 废水检测项目分析方法

项目名称	分析方法	方法检出限（mg/L）
pH	GB/T6920-1986 玻璃电极法	pH 无量纲
SS	GB 11901-89 重量法	—
CODcr	HJ 828-2017 重铬酸盐法	4
BOD ₅	HJ505-2009 稀释与接种法	0.5
氨氮	HJ535-2009 纳氏试剂分光光度法	0.025
动植物油	HJ 637-2012 红外分光光度法	0.04

5.2 废气监测采样与分析方法

废气采样标准与规范为《固定源废气监测技术规范》（HJ/T397-2007），分析方法与监测仪器见表 5-2。

表 5-2 废气检测项目分析方法

项目名称	分析方法	方法检出限（mg/m ³ ）
颗粒物（无组织）	GB/T15432-1995 重量法	0.001
颗粒物（有组织）	HJ 836-2017 低浓度颗粒物的测定 重量法	1.0
非甲烷总烃（有组织）	HJ/T 38-2017 固定污染源排气中非甲烷总烃的测定 气相色谱法	0.07
非甲烷总烃（无组织）	HJ604-2017 直接进样-气相色谱法	0.07

5.3 噪声监测分析方法

噪声分析方法与检测仪器见表 5-3。

表 5-3 噪声监测分析方法与仪器

检测项目	检测方法	最低检出限
厂界噪声	《工业企业厂界环境噪声排放标准》 GB12348-2008	35 dB(A)

5.4 水质监测分析过程中的质量保证和质量控制

水样的采集、运输、保存、实验室分析和数据计算的全过程均按《环境水质监测质量保证手册》（第四版）等的要求进行。选择的方法检出限应满足要求。采样过程中应采集一定比例的平行样；实验室分析过程一般应使用标准物质、空白试验、平行双样测定、加标回收率测定等质控措施，并对质控数据分析，附质控数据分析表。

5.5 气体监测分析过程中的质量保证和质量控制

（1）选择合适的方法尽量避免或减少被测排放物中共存污染物对目标化合物的干扰。方法的检出限应满足要求。

（2）被测排放物的浓度在仪器量程的有效范围。

（3）烟尘采样器在进入现场前应对采样器流量计等进行校核。烟气监测（分析）仪器在监测前按监测因子分别用标准气体和流量计对其进行校核（标定），在监测时应保证其采样流量的准确。附烟气监测校核质控表。

5.6 噪声监测分析过程中的质量保证和质量控制

声级计在监测前后用标准发声源进行校准，附噪声仪器校验表。

5.7 固（液）体废物监测分析过程中的质量保证和质量控制

布点、采样、样品制备、样品测试等按照《工业固体废物采样制样技术规范》（HJ/T20-1998）、《危险废物鉴别技术规范》（HJ/T298-2007）、《危险废物鉴别标准》（GB5085-2008）要求进行。

表六

验收监测内容:

质控措施按环保总局《关于建设项目环境保护设施竣工验收监测管理有关问题的通知》中 9.2 条款要求及国家《环境监测技术规范》执行。

监测质量保证严格执行国家环保总局颁布的《环境监测质量管理规定》。样品采集、运输、保存和分析按国家环保总局《环境监测技术规范》及安徽省中望环保节能检测有限公司编制的质量体系文件相关要求执行。监测采样和测试人员经过考核合格并持证上岗。监测仪器设备经计量检定合格并在有效期内。监测采样时,合理布设监测点位,并采集 20%的密码样,及时运输,并在样品保存的有效期内测试。样品测试时采取密码样、平行样和带质控样品等措施进行质量控制,监测数据进行规范化处理并经过校对、校核、审定三级审核后用于报告编写。废气采样仪器在测试前进行流量校准,标气校准。噪声监测仪器在测试前后用标准声源对仪器进行校准,测试时传声器加戴防风罩。

6.1 分析方法

表 6-1 监测因子分析方法

样品类别	检测项目	检测标准(方法)及编号(含年号)	方法检测限
废气	颗粒物(无组织)	GB/T15432-1995 重量法	0.001
	颗粒物(有组织)	HJ 836-2017 低浓度颗粒物的测定 重量法	1.0
废水	pH	GB/T6920-1986 玻璃电极法	pH 无量纲
	SS	GB 11901-89 重量法	—
	CODcr	HJ 828-2017 重铬酸盐法	4
	BOD5	HJ505-2009 稀释与接种法	0.5
	氨氮	HJ535-2009 纳氏试剂分光光度法	0.025
	动植物油	HJ 637-2012 红外分光光度法	0.04
噪声	厂界噪声	工业企业厂界环境噪声排放标准 GB12348-2008	—

6.2 废气无组织排放监测

无组织排放监测内容见下表。

表 6-2 废气无组织排放监测点位、项目、频次

监测点位	监测项目	监测频次	备注
------	------	------	----

场界上风向设置 1 个参考点，下风向设置 3 个监控点	颗粒物	3 次/天，2 天	取浓度最高点为评价浓度
	同步气象因子（气温、气压、风向、风力）	3 次/天，2 天	

6.3 废气有组织排放监测

项目有组织排放监测内容见表 6-3。

表 6-3 有组织废气监测点位、项目、频次

污染源	监测点位	监测项目	监测频次
1#排口废气	1#排气筒出口	颗粒物	3 次/天，2 天

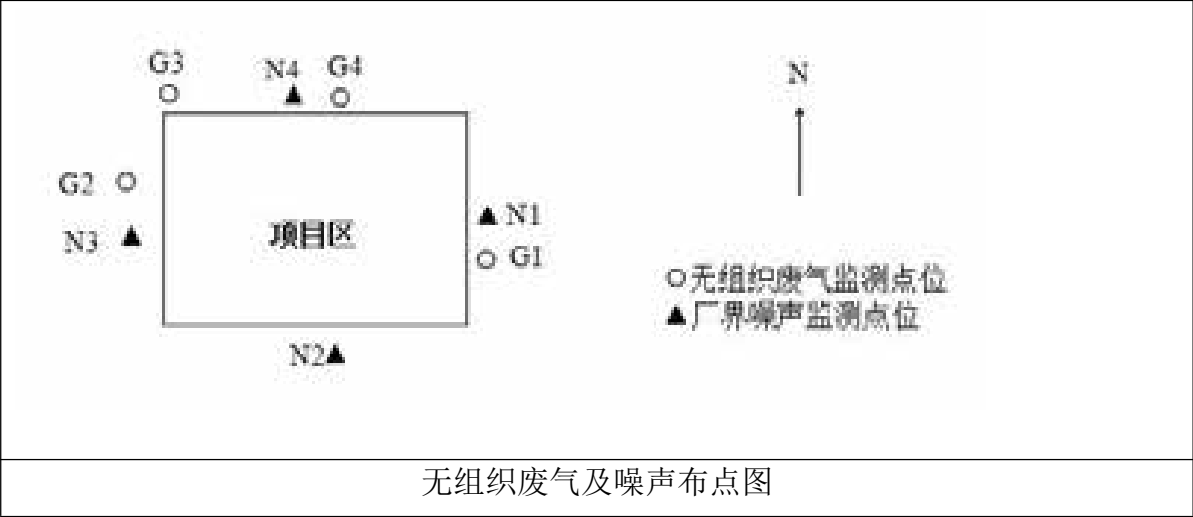
6.4 废水

表 6-3 废水监测点位、项目、频次

类别	监测点位	监测项目	监测频次	备注
废水	总排口	PH、SS、CODcr、BOD5、氨氮、动植物油	4 次/天，2 天	/

6.5 厂界噪声监测排口

监测点位：东、西、南、北场界各布设 1 个噪声监测点，共 4 个监测点；
无组织废气和噪声监测点位置示意图：



表七

验收监测期间生产工况记录:

合肥雅葆轩电子科技有限公司电子产品研发、测试及 PCBA 生产加工项目竣工环境保护验收监测工作于 2018 年 12 月 06 日至 07 日进行,验收期间企业各项污染治理设施运行正常,项目运营工况基本稳定。

表 7-1 企业验收监测期间运营负荷

项目日期	2018.12.06	2018.12.07
设计产量	200 万片/年	200 万片/年
实际产量	6000 片/天	6000 片/天
运营负荷 (%)	90	90
平均负荷 (%)	90	

根据表 7-1 该工程本次验收期间平均生产负荷大于 75%,满足工程验收生产负荷条件要求。

验收监测结果:

7.1 废气监测结果及评价

7.1.1 无组织废气监测结果及评价

表 7-2 验收监测期间气象参数

采样日期		风速 (m/s)	风向	天气状况	气压(kpa)	气温 (°C)
2018.12.06	I	1.2	东风	阴	102.9	1.0
	II	1.7	东南风		102.8	2.2
	III	1.6	南风		103.1	1.9
	IV	1.1	南风		102.8	1.8
2018.12.07	I	1.3	东南风	阴	102.8	1.3
	II	2.9	东风		102.9	2.9
	III	2.2	南风		103.0	2.2
	IV	1.4	南风		102.9	1.4

表 7-3 无组织废气颗粒物监测结果及评价

监测因子	采样日期	频次	采样地点			
			上风向 G1	下风向 G2	下风向 G3	下风向 G4
颗粒物	2018.12.06	I	0.123	0.163	0.168	0.165
		II	0.118	0.167	0.164	0.171
		III	0.126	0.159	0.170	0.173
		IV	0.120	0.165	0.173	0.169
	2018.12.07	I	0.115	0.166	0.166	0.175
		II	0.127	0.171	0.164	0.162
		III	0.121	0.169	0.158	0.166
		IV	0.119	0.172	0.165	0.175
标准限度 mg/m ³			1.0			
结果评价			达标			

7.1.2 有组织废气监测结果及评价

表 7-5 有组织废气检测结果及评价

排气筒高度 (m)		19					
处理设施		移动式焊接除尘					
采样点位	项目名称	采样日期					
		2018 年 12 月 06 日			2018 年 12 月 07 日		
		I	II	III	I	II	III
处理设	标干流量 (m ³ /h)	1083	1265	1006	1327	1289	1269

施出口	颗粒物	排放浓度 (mg/m³)	12.2	17.4	14.2	13.3	15.2	16.4
		排放速率 (kg/h)	0.013	0.022	0.014	0.018	0.020	0.021
标准限度 mg/m³			120					
结果评价			达标					

7.2 废水监测结果及评价

表 7-6 污水监测结果及评价

项目 参数	采样点位	采样日期及频次							
		12 月 06 日				12 月 07 日			
		I	II	III	IV	I	II	III	IV
pH	污水总排口	7.13	7.15	7.16	7.15	7.26	7.21	7.23	7.22
SS		55	46	48	53	49	45	44	40
COD		178	185	207	182	164	181	160	191
BOD5		77.3	75.6	86.3	73.7	64.4	73.6	64.8	73.8
氨氮		10.3	9.54	8.82	7.53	7.14	8.61	9.95	9.30
动植物油		0.48	0.73	0.62	0.77	0.65	0.71	0.62	0.58
标准限度 mg/L		Ph: 6-9（无量纲）、COD: 350、BOD: 180、SS: 250、氨氮: 35							
结果评价		达标							

7.3 厂界噪声监测结果及评价

表 7-7 厂界噪声监测结果及评价 单位: dB(A)

编码	检测点位	检测值		备注
		2018 年 12 月 06 日	2018 年 12 月 07 日	
		昼间 LeqA	昼间 LeqA	
N1	东厂界	50.2	50.6	夜间不生产
N2	南厂界	51.1	51.1	
N3	西厂界	50.8	50.7	
N4	北厂界	51.7	51.2	
标准限度		GB12348-2008 中 2 类标准 (昼间: 60、夜间: 50)		
结果评价		达标		

环保“三同时”制度落实情况

合肥雅葆轩电子科技有限公司电子产品研发、测试及 PCBA 生产加工项目能够执行环评与“三同时”制度要求, 相关手续齐备; 废气、废水、噪声等处理设施已经建成并投入运行。

环境保护机构设置、环境管理规章制度及落实情况

合肥雅葆轩电子科技有限公司设兼职人员负责环保工作和环境保护档案的管理。公司环境保护规章制度根据环保工作需求建立较健全环境管理规章制度建设。

固体废弃物综合利用处理情况

本项目固体废弃物主要为职工生活产生的生活垃圾。

生活垃圾由环卫部门统一处理。

7.4 项目与环评不一致的情况说明

本项目按照环评及批复中要求建设，无重大变更。

7.5 项目“三同时”一览表的落实情况：

污染类别	环评要求		设计环 保投资 (万元)	批复要求	企业落实情况
废水治理	生活污水	生活污水经化粪池预处理后，经市政污水管网进西部组团污水处理厂处理	1	项目区域采取“雨污分流”排水体系。员工办公生活污水、车间保洁废水经预处理后，由规范排污口达标排入市政污水管网。	已落实环评及批复
废气治理	无组织烟尘	加强车间通风、安装排风扇	4	焊接烟尘经收集处理后由不低于 15 米高的专门排气筒高空达标外排；其他车间废气须加强车间机械通风措施后达标排放。	项目厂区加强通风，安装通风设施、回流焊、波峰焊设备经自带负压吸气系统将废气引至楼顶，经移动式烟尘净化器处理后，由 19 米高排气筒排放
	有组织烟尘	回流焊、波峰焊设备自带负压吸气系统，通过两根 15m 高排气筒排放			
噪声治理	减震、隔声、降噪等措施		2	合理项目区布局。选用低噪声设备，同时对主要产噪生产设备采取隔声、减震等措施，确保噪声达标排放，避免噪声扰民。	已落实环评及批复
固废治理	生活垃圾等	垃圾箱等，由环卫部门统一处理	2	固体废物应分类收集。锡渣须集中收集后及时外售给锡膏生产厂家；生活垃圾	生活垃圾交由环卫部门处理、优化锡膏使用工序，使用后不产生锡渣

	一般固废	锡渣集中收集后外售锡膏生产厂家		袋装化处理后由环卫部门及时清运送处理。	
卫生防护距离	卫生防护距离为 50 米		/	设置 50 米卫生防护距离，防护距离内不得有居民、学校以及医院等敏感点	以厂房边界设置 50 米卫生防护距离
环保管理内容验收	/		/	1、环保审批手段及环保档案是否健全； 2、环保措施落实情况； 3、是否有扰民现象查阅资料、听取汇报和查看现场	1、环保审批手段及环保档案健全； 2、环保措施落实情况较好； 3、无扰民现象。

表八

验收监测结论

合肥雅葆轩电子科技有限公司电子产品研发、测试及 PCBA 生产加工项目位于安徽省合肥市肥西县桃花工业园创新大道与繁华大道交口工投立恒二期 A15 栋西座。

2018 年 11 月，合肥雅葆轩电子科技有限公司电子产品研发、测试及 PCBA 生产加工项目竣工环境保护验收监测报告(表)并对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，严格依照国家有关法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术规范/指南、本项目环境影响评价报告书(表)和审批部门审批决定等要求对本项目进行验收，提出意见如下：

8.1、工程建设基本情况

(一) 建设地点、规模、主要建设内容

合肥雅葆轩电子科技有限公司电子产品研发、测试及 PCBA 生产加工项目位于安徽省合肥市肥西县桃花工业园创新大道与繁华大道交口工投立恒二期 A15 栋西座。本工程估算总投资为 2000 万元。本项目主体工程为 SMT 工艺生产车间和 DIP 工艺生产车间。本次验收期间平均生产负荷为 90%，大于 75%，满足工程验收生产负荷条件要求。

(二) 建设过程及环保审批情况

合肥雅葆轩电子科技有限公司于 2018 年 8 月委托了湖南志远环境咨询服务有限公司承担本项目环境影响评价工作，编制完成了《电子产品研发、测试及 PCBA 生产加工项目环境影响报告表》。肥西县环境保护局，《关于电子产品研发、测试及 PCBA 生产加工项目环境影响报告表》的批复，2018 年 9 月 14 日，肥环建审【2018】176 号。

(三) 投资情况

项目投资总概算 2000 万元，环保概算投资 7.5 万元；实际总投资 2000 万元，其中环保实际投资 30 万元。

(四) 验收范围

本次验收范围为合肥雅葆轩电子科技有限公司电子产品研发、测试及 PCBA 生产加工项目已竣工的部分及相应配套环保设施等。

8.2、工程变动情况

本项目无重大变动情况。

8.3、环境保护设施建设情况

（一）废水

本项目主要水来源为市政自来水管网提供，生产工艺无生产用水，无生产废水产生，排放的废水主要为职工生活污水。

项目污水主要是生活废水和保洁废水，经过化粪池处理后由市政污水管网进入西部组团污水处理厂，最终排入派河。

（二）废气

项目在回流焊、补焊过程中使用到锡膏、锡丝为无铅锡料，受热熔融会产生少量焊烟，主要污染物为颗粒物。回流焊设备（2 台）自带负压吸气系统，波峰焊设备（1 台）自带负压吸气系统，通过收集后，经移动式烟尘净化装置处理后由 1 根 19m 高排气筒（1#）排放。

（三）噪声

项目主要噪声源为来自自动印刷机、回流焊炉及波峰焊炉产生的机械噪声。在工艺设备选型时选用低噪声、节能型设备，生产设备全部安装在生产车间内、加装减振垫，再经距离衰减、厂界隔声等减噪措施。对环境的影响较小。

（四）固体废物

生活垃圾收集后交由环卫部门统一处理。

8.4、环境保护设施调试效果

（一）环境保护设施

1. 废水

项目污水主要为员工生活废水、保洁废水，主要污染物为 COD、BOD₅、SS、NH₃-N。项目废水经化粪池处理后满足西部组团污水处理厂的接管标准后，进入西部组团污水处理厂处理，处理后废水达到《巢湖流域城镇污水处理厂和工业行业主要水污染物排放限值》（DB34/2710—2016）中表 1 中的城镇污水处理厂 I 排放标准，标准中未规定的城镇污水处理厂其他水污染物执行《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）中一级标准中的 A 标准。

监测结果表明，监测期间污水各监测因子均满足西部组团污水处理厂的接管标准。各因子的监测最大日均值分别为：PH7.13-7.26，COD207mg/L，BOD86.3mg/L，氨氮 10.3mg/L，SS56mg/L 动植物油 0.77mg/L。

2. 废气

项目在回流焊、补焊过程中使用到锡膏、锡丝为无铅环保锡线，焊料受热熔融产生少量焊烟，主要污染物为烟尘。

验收监测期间，满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297—1996）颗粒物的二级排放标准及无组织排放监控浓度限值。有组织颗粒物排放的最大值为：废气出口颗粒物 $<17.4\text{mg}/\text{m}^3$ ， $0.022\text{kg}/\text{h}$ 。

厂界监测期间颗粒物无组织监控浓度的最大值为：颗粒物 $0.175\text{mg}/\text{m}^3$ 。

3. 噪声

营运期主要噪声源为机械设备噪声，噪声经减振、隔声及距离衰减后对周围环境影响不大。

验收监测期间，监测期间各厂界噪声昼间连续等效声级值均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中的 2 类标准。厂界噪声检测值为：昼间 $50.2\text{dB}(\text{A})$ - $51.7\text{dB}(\text{A})$ 。

4. 固废

本项目固体废弃物主要为职工生活产生的生活垃圾。

生活垃圾：生活垃圾产生量约为 $7.5\text{t}/\text{a}$ ，收集后交由环卫部门统一处理。

5. 污染物总量控制

根据本项目的污染物总量纳入污水处理厂总量中，不单独申请。

本次验收根据国家十三五污染物排放总量要求，颗粒物纳入总量控制中，本项目颗粒物排放总量约为 $0.0528\text{t}/\text{a}$ 。

8.5、工程建设对环境的影响

根据监测结果，项目周边地表水、环境空气及环境噪声达到验收执行标准。

8.6、验收结论

芜湖雅葆轩电子科技有限公司电子产品研发、测试及 PCBA 生产加工项目执行了环境影响评价制度，环境保护审查、审批手续完善，基本按照环评及批复的要求落实了污染防治措施，符合验收条件，建议给予本项目通过竣工环境保护验收。

建设项目竣工环境保护“三同时”验收登记表

填表单位（盖章）：填表人（签字）：项目经办人（签字）：

建设项目	项目名称	电子产品研发、测试及 PCBA 生产加工项目					项目代码		建设地点	安徽省合肥市肥西县桃花工业园创新大道与繁华大道交口工投立恒二期 A15 栋西座					
	行业类别（分类管理名录）	C3990 其他电子设备制造					建设性质	<input checked="" type="checkbox"/> 新建 <input type="checkbox"/> 改扩建 <input type="checkbox"/> 技术改造			项目厂区中心经度/纬度				
	设计生产能力						实际生产能力				环评单位	湖南志远环境咨询服务有限公司			
	环评文件审批机关	肥西县环境保护局					审批文号	肥环建审【2018】176号			环评文件类型	报告表			
	开工日期	2018.10					竣工日期	2018.11			排污许可证申领时间				
	环保设施设计单位						环保设施施工单位				本工程排污许可证编号				
	验收单位	安徽志远环境工程有限公司					环保设施监测单位	安徽省中望环保节能检测有限公司			验收监测时工况	90%			
	投资总概算（万元）						环保投资总概算（万元）	7.5			所占比例（%）	0.38%			
	实际总投资	2000					实际环保投资（万元）	9			所占比例（%）	0.45%			
	废水治理（万元）	6	废气治理（万元）	20	噪声治理（万元）	2	固体废物治理（万元）	2			绿化及生态（万元）		其他（万元）		
新增废水处理设施能力						新增废气处理设施能力				年平均工作时	2400h				
运营单位							运营单位社会统一信用代码（或组织机构代码）						验收时间	2018.12	
污染物排放与总量控制（工业建设项目详填）	污染物	原有排放量(1)	本期工程实际排放浓度(2)	本期工程允许排放浓度(3)	本期工程产生量(4)	本期工程自身削减量(5)	本期工程实际排放量(6)	本期工程核定排放总量(7)	本期工程“以新带老”削减量(8)	全厂实际排放量(9)	全厂核定排放总量(10)	区域平衡替代削减量(11)	排放增减量(12)		
	废水	0	-	-	-	-	500	510	-	-	500	-	-		
	化学需氧量	0	207	350	-	-	0.104	0.138	-	-	0.104	-	-		
	氨氮	0	10.3	35	-	-	0.005	0.009	-	-	0.005	-	-		
	石油类	0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
	废气	0	-	-	-	-	240	240	-	-	240	-	-		
	二氧化硫	0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
	烟尘	0	17.4	120	-	-	0.0528	2.88	-	-	2.88	-	-		
	工业粉尘	0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
	氮氧化物	0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
	工业固体废物	0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
	与项目有关的其他特征污染物														

注：1、排放增减量：（+）表示增加，（-）表示减少。2、(12)=(6)-(8)-(11)，（9）= (4)-(5)-(8)-(11)+（1）。3、计量单位：废水排放量——万吨/年；废气排放量——万标立方米/年；工业固体废物排放量——万吨/年；水污染物排放浓度——毫克/升

十、附件

附件 1 项目地理位置图

附件 2 项目平面位置图

附图 3 项目布局图

附图 4 卫生防护包络线图

附件 3 项目环境影响评价报告表的批复

附件 4 项目验收委托书

附件 5 项目验收监测期间产能证明

附件 6 环境保护设施照片及环保标识

附件 7 检测报告

附件 8 房产证

附件 9 接管证明及工投立恒二期环保验收意见

附件 1 项目地理位置图



附图 1 项目地理位置图

附件 2 项目平面位置图



附图 2 项目周边概况图

附图 3 卫生防护距离包络线图



附图 3 卫生防护距离包络线图

附件 4 环评批复

肥西县环境保护局

肥环建审〔2018〕176 号

关于合肥雅葆轩电子科技有限公司《电子产品研发、测试及 PCBA 生产加工项目环境影响报告表》的审批意见

合肥雅葆轩电子科技有限公司：

你公司报来的《电子产品研发、测试及 PCBA 生产加工项目环境影响报告表》及要求我局审批的《报告》悉。经现场勘验、审核，审批意见如下：

一、拟建项目位于肥西县桃花工业园创新大道与繁华大道交口工投立恒二期 A15 栋西侧。项目总占地面积 2516 平方米，总投资为 2000 万元，环保投资为 7.5 万元。本项目主要建设内容为：SMT 生产车间、DIP 生产车间、仓库、办公区等配套的辅助工程和公用工程。项目建成投产后，可形成年产 SMT 贴片 200 万片的生产能力。

原则同意湖南志远环境咨询服务有限公司编制的《电子产品研发、测试及 PCBA 生产加工项目环境影响报告表》主要内容及评价结论。在符合土地及肥西县桃花工业园总体规划，认真落实环评文件提出的各项污染防治措施，污染物均可达标排放的前提下，同意按照环评文件所列地点、规模、性质及污染防治措施建设。

未经批准，不得擅自扩大生产规模，改变生产工艺和环境保护对策措施。若工程建设存在重大变更，必须严格依照《环境影响评价法》第二十四条的有关规定办理相关手续。

二、为保护区域环境质量不因本项目建设而降低，要求项目在建设过程中必须做到：

1、项目区域采取“雨污分流”排水体系。员工办公生活污水、车间保洁废水经预处理后，由规范排污口达标排入市政污水管网。

2、焊接烟尘经收集处理后由不低于 15 米高的专门排气筒高空达标外排；其他车间废气须加强车间机械通风措施后达标外排。

3、合理项目区布局，选用低噪声设备，同时对主要产噪生产设备采取隔声、减振等措施，确保噪声达标排放，避免噪声扰民。

4、固体废物应分类收集。锡渣须集中收集并及时外售给锡膏生产厂家；生活垃圾袋装化处理后由环卫部门及时清运处理。

三、项目建设单位在项目实施过程中要严格执行国家环保“三同时”制度。项目竣工后在规定时间内组织验收，合格后方可生产。

四、环境质量和污染物排放执行标准。

1、环境质量标准

地表水执行《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）中IV类标准；

空气环境执行《环境空气质量标准》（GB3095-2012）中的二级标准；

区域声环境执行《声环境质量标准》（GB3096-2008）中2类区标准。

2、污染物排放标准

废水排放执行拟接入污水处理厂接管要求，未作要求的指标执行《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表4中的三级标准；

焊接废气排放执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2中有组织排放二级标准和无组织排放监控限值；；

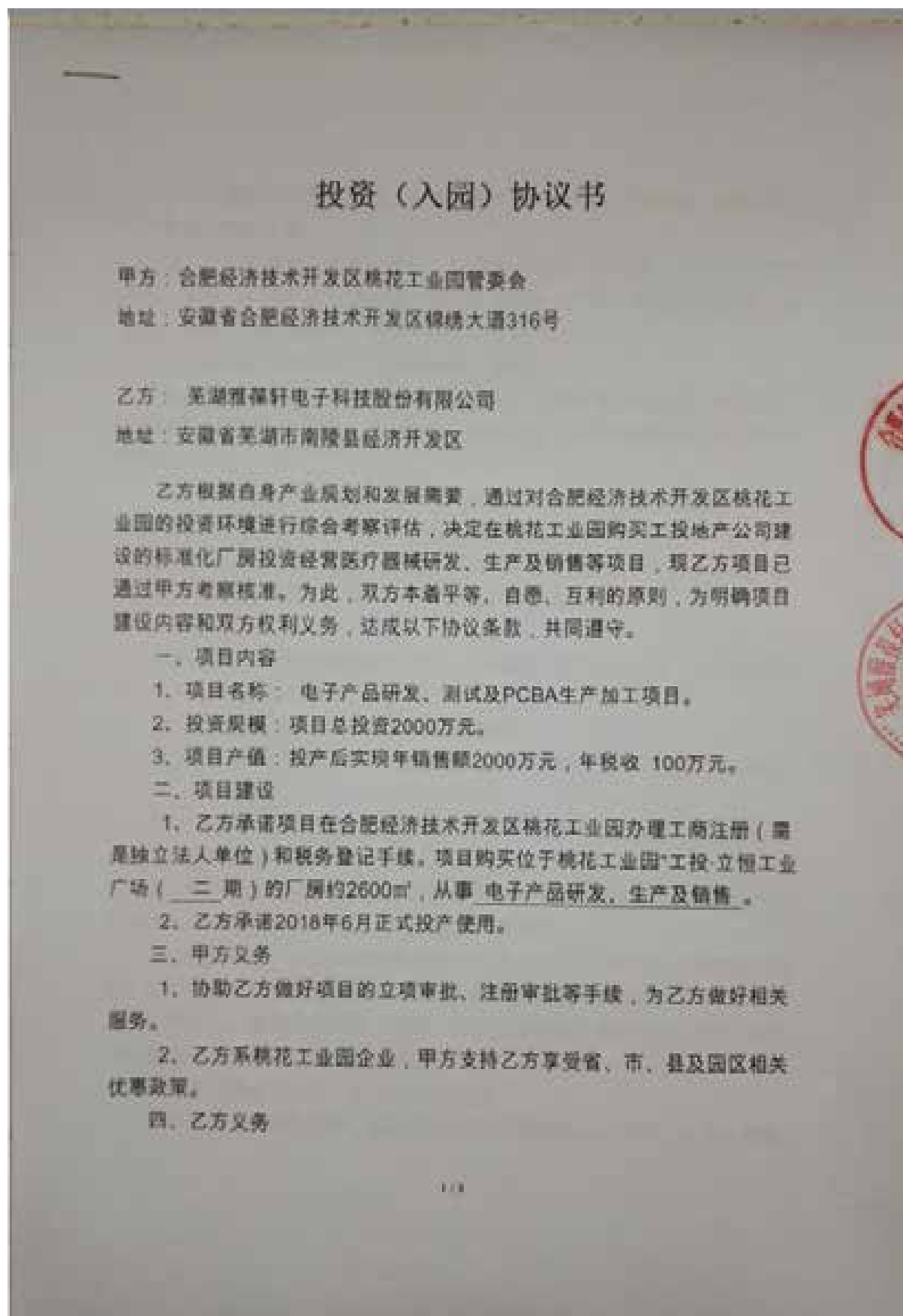
营运期间厂界噪声排放执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中的2类标准；

一般固废执行《一般工业固体废物贮存、处置场污染物控制标准》（GB18599-2001），如涉及危险废物临时贮存执行《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001），以及环保部公告2013年第36号规定的修改单中相关要求。

二〇一八年九月十四日



附件 3 入园协议及备案



1. 乙方应按照国家规定，在项目投产前办好项目工商注册、税务登记、环评等相关审批手续。

2. 乙方在建设、生产过程中，应接受主管部门的监督。在卫生、污水排放、废气、固体废弃物等处理方面以及消防安全方面，确保符合国家、安徽省、合肥市、肥西县及工业园的相关要求和标准。

3. 乙方有义务向甲方上报相关统计报表。

4. 乙方与房屋及场地出售方为购买关系，由出售方与承购方自行签订出售合同，并报甲方备案。自主经营，自负盈亏，甲方不承担任何经济和连带责任。

5. 乙方项目实际注册资本总额要达到现行政策规定的标准要求；项目投资强度：租赁厂房的每平方米不得低于2000元，购买厂房的每平方米不得低于3000元。项目年税收的强度每平方米不得低于150元，项目年产值（或主营业务年收入）的强度每平方米不得低于4000元。

五、双方约定

双方应当履行本协议的各项约定。乙方如未履行本协议第二条款项内容的，甲方将采取以下措施：

1. 乙方不享受当年各项优惠政策的申报。
2. 建议工商、税务、环保、质监、安监等部门将乙方纳入重点监管对象。

六、违约责任

双方应当切实履行本协议的各项约定，不得违约。如违约，则违约方向另一方承担违约责任，具体包括：

1. 甲方不履行本协议第三条约定义务的，乙方可催促甲方履行；经乙方两次催促后甲方仍不履行的，乙方有权解除本协议。

2. 乙方不履行本协议第四条任何一项约定义务，须向甲方承诺整改到位。自承诺之日起6个月内仍未到位的，须按约定项目总投资额的1%计算赔付甲方违约金。自承诺之日起一年内，乙方不按约履行第四条第5项义务的，甲方有权解除本协议，将项目清理出园区。

甲方按约清理项目的，不支付任何补偿。

甲方依据上述解除条件，提出解除协议的通知到达乙方时，本协议解除。

七、争议解决

本协议履行过程中发生的一切争议，均应通过友好协商的方式解决，协商不成的，可向甲方所在地人民法院提起诉讼。

八、生效条款

本合同一式肆份，甲乙双方各执贰份，自双方代表签字、盖章之日起生效。

甲方（盖章）

甲方代表签字


2017年12月22日

乙方（盖章）

乙方代表签字


年 月 日

“恒工业广场二期”招商项目会签表



安徽雅葆轩电子科技有限公司

企业负责人及联系方式
地址
181 2617 0360

入驻企业	企业类型	电子产品研发、生产、销售				
	项目名称					
	经营范围					
	预计年产量	1040万元	预计年缴税款	52万元		
	企业达产后产值	1050万元	企业达产后缴税	55万元		
	厂址位置	1-13号第1-3号	厂房面积(㎡)	2400	厂房性质	租赁
						√
二投意见						
皖经工业局招商局意见	拟同意 请进一步完善 刘建利					
皖经工业局招商局意见	拟同意 以证为准					
皖经工业局招商局意见	拟同意 请进一步					
皖经工业局招商局意见	拟同意 请进一步					
皖经工业局招商局意见	拟同意 请进一步					
皖经工业局招商局意见	拟同意 请进一步					
皖经工业局招商局意见	拟同意 请进一步					
皖经工业局招商局意见	拟同意 请进一步					
备注	入驻企业年缴税款不低于1000元/亩(租赁为200元/亩), 财政产值缴税不低于120元/亩/年, 年产值不低于4000元/亩					

附件 4 项目验收委托书

验收委托书

安徽志远环境工程有限公司：

为贯彻落实国家关于建设项目执行环保“三同时”制度，现委托贵单位对我单位电子产品研发、测试及 PCBA 生产加工项目进行环境保护竣工验收监测，并出具验收监测报告。

在此期间，我单位提供的资料和数据等信息均真实有效。

特此证明。

合肥雅葆轩电子科技有限公司



附件 5 项目验收监测期间产能证明

产能证明

安徽省中望环保节能检测有限公司于 2018 年 12 月 06-07 日对合肥雅葆轩电子科技有限公司电子产品研发、测试及 PCBA 生产加工项目验收监测采样。

项目年产 200 万片/年 SMT 贴片，年工作 300 天。

监测期间，2018 年 12 月 06-07 日的生产产能分别为 6000 片、6000 片，满足生产符合大于 75%的要求。



合肥雅葆轩电子科技有限公司



附件 6 环境保护设施及相关现场照片

	
烟尘净化器	集气系统
	
集气系统	仓库
	
主体工程	

附件 7 检测报告

	
安徽省中望环保节能检测有限公司	
检 测 报 告	
报告编号: JCY81812025	
委托单位:	合肥雅葆轩电子科技有限公司
项目名称:	电子产品研发、测试及 PCBA 生产加工项目
检测类别:	验收检测
项目地址:	合肥市肥西县桃花工业园创新大道与繁华大道交口投立恒二期 A15 栋西座
报告人:	周凡
审核人:	姜国庆
签发人:	姜国庆
签发日期:	2024.12.16
	

报告申明

- 1、报告无“检验专用章”或检验单位公章无效。
- 2、未经本公司书面批准，不得复制检验报告。
- 3、报告无报告人、审核人、签发人签字无效。
- 4、报告涂改无效。
- 5、本报告检测结果仅对被测地点、对象及当时情况有效；送样委托检测结果仅对所送委托样品有效。
- 6、未经书面许可，本报告不得用于任何广告宣传。
- 7、对检验报告有异议，应于收到报告之日起十五日内向本公司申请复查，逾期不予受理。
- 8、本报告解释以公司为准。

联系电话：0551-63544119

单位地址：安徽省合肥市长江西路 679 号



KY51812025

检测报告

一、检测项目依据

表 1 废水检测项目分析方法

项目名称	分析方法	方法检出限 (mg/L)
pH	GB 6920-1986 玻璃电极法	pH 无量纲
SS	GB 11901-89 重量法	4
COD	HJ 828-2017 重铬酸盐法	4
BOD ₅	HJ505-2009 稀释与接种法	0.3
氨氮	HJ335-2009 纳氏试剂分光光度法	0.028
动植物油	HJ 637-2012 红外分光光度法	0.04

表 2 废气检测项目分析方法

项目名称	分析方法	方法检出限 (mg/m ³)
颗粒物 (有组织)	HJ 836-2017 低浓度颗粒物的测定 重量法	1.0
颗粒物 (无组织)	GB/T15432-1993 重量法	0.001

表 3 噪声检测项目分析方法

项目名称	分析方法	方法检出限 (dB (A))
噪声	GB12348-2008 工业企业厂界环境噪声排放标准	—

二、废水

表 4 废水检测结果

单位: mg/L, pH 无量纲

项目 参数	采样点位	采样日期及频次							
		12 月 06 日				12 月 07 日			
		I	II	III	IV	I	II	III	IV
pH	污水总排口	7.13	7.15	7.16	7.15	7.26	7.21	7.23	7.22
SS		55	46	48	33	49	45	44	40
COD		178	185	207	182	164	181	160	191
BOD ₅		77.3	75.6	86.3	73.7	64.4	73.6	64.8	73.8
氨氮		10.3	9.54	8.82	7.53	7.14	8.61	9.95	9.30
动植物油		0.48	0.73	0.62	0.77	0.65	0.71	0.62	0.58

以下空白

请
注
意

JCYS18112025

三、有组织废气

表 5 废气检测数据

排气筒高度 (m)			19					
处理设施			移动式焊接烟尘					
采样点位	项目名称		采样日期					
			2018 年 12 月 06 日			2018 年 12 月 07 日		
			I	II	III	I	II	III
处理设施出口	标干流量 (m³/h)		1083	1263	1006	1327	1289	1269
	颗粒物	排放浓度 (mg/m³)	12.3	17.4	14.2	13.3	15.2	16.4
		排放速率 (kg/h)	0.013	0.022	0.014	0.018	0.020	0.021

四、无组织废气

表 6 大气同步检测气象参数

采样日期		风速 (m/s)	风向	天气状况	气压(kpa)	气温 (℃)
2018.12.06	I	1.2	东风	阴	102.9	1.0
	II	1.7	东南风		102.8	2.2
	III	1.6	南风		103.1	1.9
	IV	1.1	南风		102.8	1.8
2018.12.07	I	1.3	东南风	阴	102.8	1.3
	II	2.9	东风		102.9	2.9
	III	2.2	南风		103.0	2.2
	IV	1.4	南风		102.9	1.4

表 7 无组织废气检测结果

单位: mg/m³

监测因子	采样日期	频次	采样地点			
			上风向 G1	下风向 G2	下风向 G3	下风向 G4
颗粒物	2018.12.06	I	0.123	0.163	0.168	0.165
		II	0.118	0.167	0.164	0.171
		III	0.126	0.159	0.170	0.173
		IV	0.120	0.163	0.173	0.169
	2018.12.07	I	0.115	0.166	0.166	0.175
		II	0.127	0.171	0.164	0.162
		III	0.121	0.169	0.158	0.166
		IV	0.119	0.172	0.163	0.173

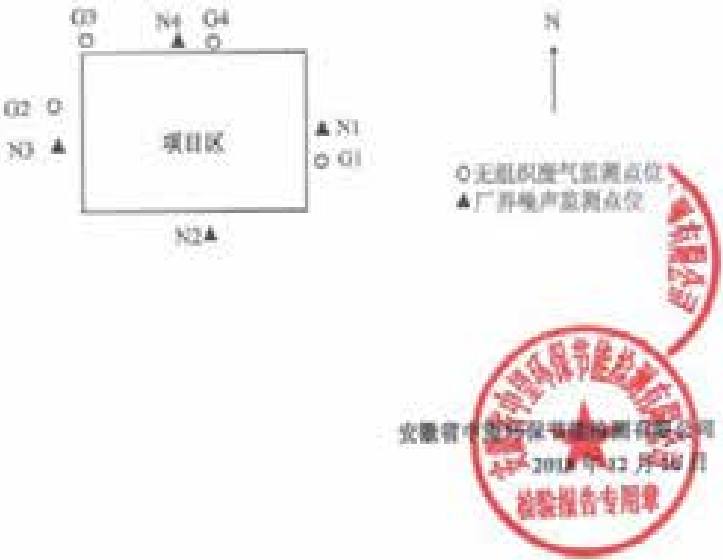
JCVS1812025

五、噪声

表 8 噪声检测结果

单位: dB(A)

编码	检测点位	检测值		备注
		2018 年 12 月 06 日	2018 年 12 月 07 日	
		昼间 LeqA	昼间 LeqA	
N1	东厂界	50.2	50.6	夜间不生产
N2	南厂界	51.1	51.1	
N3	西厂界	50.8	50.7	
N4	北厂界	51.7	51.2	



附件 8 房产证

皖(2013) 肥西县 不动产权第 0011903 号		附 记	
权利人	合肥雅葆轩电子科技有限公司		
共有情况	单独所有		
坐落	肥西工业园董华西路与万德山路交口西南角工建立 体工业厂房二期3134102号		
不动产单元号	34012348201562600031F000800002		
权利类型	国有建设用地使用权/房屋所有权		
权利性质	出让/市场化商业用地		
用途	工业用地/工业		
面积	共有宗地面积11005502.600㎡/房屋建筑面积8761.36㎡		
使用期限	国有建设用地使用权至2063年12月18日止		
权利其他状况	土地用途为工业，283.66㎡，其中抵押土地面积0㎡，分摊土地面积283.66㎡		

权利人	共有情况	坐落	不动产单元号	权利类型	权利性质	用途	面积	使用期限	权利其他状况
合肥耀耀电子科技有限公司	单独所有	合肥市蜀山区华山路与万佛山路交口西南角正设立 恒工业广场二期A15a7002室	34012344020164300031F00090004	国有建设用地使用权/房屋所有权	出让/市场化招商	工业用地/工业	共有宗地面积165592.94㎡，房屋建筑面积888.92㎡	2003年07月18日至	土地用途为工业，286.38㎡，其中专用土地面积0㎡，分摊土地面积249.38㎡

附件 9 接管证明及工投立恒二期环保验收意见



肥西县环境保护局 建设项目环保验收意见书

肥环验第 2013-289 号

关于工投立恒工业广场二期 A 区工程项目（共 22 个单体） 的竣工环保验收意见

合肥工投工业科技肥西有限公司：

你单位报来的工投立恒工业广场二期 A 区工程项目（共 22 个单体）的相关验收资料收悉，经现场勘察、资料审核，验收意见如下：

一、报验项目位于肥西县桃花工业园繁华大道与创新大道交口，本次报验的 A 区 22 个建筑单体总建筑面积共 204149.7 m²，分别为：A5-A8、A10、A11、A13-A16、A18-A21 号厂房为多层厂房，A2、A3、A12、A1、A4、A9 号厂房为高层厂房，今后作为工业厂房对外租赁；A17 号公租房为 1 栋高层公租房住宅楼，A1、4、9 号厂房地下车库为地下 1 层。本项目实际总投资 10 亿元，其中环保投资约 860 万元。

二、本项目建设初期已履行环境影响评价报批手续，目前基本按环评及批复要求落实了各项污染防治措施；室外排水系统已实行雨污分流，项目区生活污水经配套的化粪池预处理后按要求接入了工业园区市政污水管网。本项目具备工程竣工环保验收条件，同意工投立恒工业广场二期 A 区工程项目（共 22 个单体）通过工程竣工环保验收。

三、项目投入使用后应加强对厂房租赁管理，严格控制高污染性项目进入，新入住的生产经营项目须按要求履行环保审批和验收手续。

二〇一五年十二月二十一日

合肥雅葆轩电子科技有限公司电子产品研发、测试及 PCBA 生产加工项目竣工环境保护自主验收意见

2018 年 12 月 18 日，合肥雅葆轩电子科技有限公司根据《合肥雅葆轩电子科技有限公司电子产品研发、测试及 PCBA 生产加工项目竣工环境保护验收监测报告表》并对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，依照国家有关法律法规、《建设项目竣工环境保护验收技术指南（污染影响类）》、《合肥雅葆轩电子科技有限公司电子产品研发、测试及 PCBA 生产加工项目环境影响评价报告表》和环评批复等要求对本项目进行验收。验收组现场查阅并核实了本项目建设运营期配套环境保护设施的建设与运行情况，经认真研究讨论形成本项目验收意见。

一、工程建设基本情况

1、建设地点、规模、主要建设内容

合肥雅葆轩电子科技有限公司电子产品研发、测试及 PCBA 生产加工项目位于安徽省合肥市肥西县桃花工业园创新大道与繁华大道交口工投立恒二期 A15 栋西座。本工程估算总投资为 2000 万元。本项目主体工程为 SMT 工艺生产车间和 DIP 工艺生产车间。本次验收期间平均生产负荷为 90%，大于 75%，满足工程验收生产负荷条件要求。

2、建设过程及环保审批情况

合肥雅葆轩电子科技有限公司于 2018 年 8 月委托了湖南志远环境咨询服务有限公司承担本项目环境影响评价工作，编制完成了《电子产品研发、测试及 PCBA 生产加工项目环境影响报告表》。肥西县环境保护局，《关于电子产品研发、测试及 PCBA 生产加工项目环境影响报告表》的批复，2018 年 9 月 14 日，肥环建审【2018】176 号。

3、投资情况

项目投资总概算 2000 万元，环保概算投资 7.5 万元；实际总投资 2000 万元，其中环保实际投资 9 万元。

4、验收范围

本次验收范围为合肥雅葆轩电子科技有限公司电子产品研发、测试及 PCBA 生产加工项目已竣工的部分及相应配套环保设施等。

二、工程变动情况

本项目按照环评及批复中要求建设，无重大变更。

三、环境保护设施落实情况

（一）废水

本项目主要水来源为市政自来水管网提供，生产工艺无生产用水，无生产废水产生，排放的废水主要为职工生活污水。

项目污水主要是生活废水和保洁废水，经过化粪池处理后由市政污水管网进入西部组团污水处理厂，最终排入派河。

（五）废气

项目在回流焊、补焊过程中使用到锡膏、锡丝为无铅锡料，受热熔融会产生少量焊烟，主要污染物为颗粒物。回流焊设备（2 台）自带负压吸气系统，波峰焊设备（1 台）自带负压吸气系统，通过收集后，经移动式烟尘净化装置处理后由 1 根 19m 高排气筒（1#）排放。

（六）噪声

项目主要噪声源为来自自动印刷机、回流焊炉及波峰焊炉产生的机械噪声。在工艺设备选型时选用低噪声、节能型设备，生产设备全部安装在生产车间内、加装减振垫，再经距离衰减、厂界隔声等减噪措施。对环境影响较小。

（七）固体废物

生活垃圾收集后交由环卫部门统一处理。

四、验收监测结果

1. 废水

项目污水主要为员工生活废水、保洁废水，主要污染物为 COD、BOD5、SS、NH3-N。项目废水经化粪池处理后满足西部组团污水处理厂的接管标准后，进入西部组团污水处理厂处理，处理后废水达到《巢湖流域城镇污水处理厂和工业行业主要水污染物排放限值》（DB34/2710—2016）中表 1 中的城镇污水处理厂 I 排放标准，标准中未规定的城镇污水处理厂其他水污染物执行《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）中一级标准中的 A 标准。

监测结果表明，监测期间污水各监测因子均满足西部组团污水处理厂的接管标准。各因子的监测最大日均值分别为：PH7.13-7.26，COD207mg/L，BOD86.3mg/L，氨氮 10.3mg/L，SS56mg/L 动植物油 0.77mg/L。

2.废气

项目在回流焊、补焊过程中使用到锡膏、锡丝为无铅环保锡线，焊料受热熔融产生少量焊烟，主要污染物为烟尘。

验收监测期间，满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297—1996）颗粒物的二级排放标准及无组织排放监控浓度限值。有组织颗粒物排放的最大值为：废气出口颗粒物 $<17.4\text{mg}/\text{m}^3$ ， $0.022\text{kg}/\text{h}$ 。

厂界监测期间颗粒物无组织监控浓度的最大值为：颗粒物 $0.175\text{mg}/\text{m}^3$ 。

3.噪声

营运期主要噪声源为机械设备噪声，噪声经减振、隔声及距离衰减后对周围环境影响不大。

验收监测期间，监测期间各厂界噪声昼间连续等效声级值均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中的 2 类标准。厂界噪声检测值为：昼间 $50.2\text{dB}(\text{A})$ - $51.7\text{dB}(\text{A})$ 。

4.固废

本项目固体废弃物主要为职工生活产生的生活垃圾。

生活垃圾：生活垃圾产生量约为 $7.5\text{t}/\text{a}$ ，收集后交由环卫部门统一处理。

5.污染物总量控制

根据本项目的污染物总量纳入污水处理厂总量中，不单独申请。

本次验收根据国家十三五污染物排放总量要求，颗粒物纳入总量控制中，本项目颗粒物排放总量约为 $0.0528\text{t}/\text{a}$ 。

五、验收结论

该项目在设计、施工和试运行期采取了有效的污染防治措施，具备竣工环境保护验收条件，本次验收合格。

六、后续要求

（1）加强环境设施管理，严格按照要求落实各项治理措施，实现各项污染物稳定达标排放。

（2）建立严格的管理制度，落实岗位责任制，加强生产中的现场管理，加强生产和设备维护，减少和防止生产过程中的事故性排放。

七、验收人员信息

2018 年 10 月 27 日

污染治理设施管理岗位责任制度和维修保养制度

建设单位盖章： 合肥雅葆轩电子科技有限公司

日期： 二〇一八年十一月

1、建设项目采取的环境管理防治措施及预期治理效果

内容 类型	排放源 (编号)	污染物 名称	防治措施	预期治理效果
水污 染物	生活污水	CODCr、 BOD5、SS、 动植物油、 LAS、 NH3-N	化粪池+西部组团污水处 理厂	满足西部组团污水处理 厂接管要求
大气污染 物	有组织废 气	颗粒物	加强车间通风、安装排风 扇	满足《大气污染物综合排 放标准》(GB16297-1996) 中相关要求
	无组织废 气		项目厂区加强通风，安装 通风设施、回流焊、波峰 焊设备经自带负压吸气系 统将废气引至楼顶，经移 动式烟尘净化器处理后， 由 19 米高排气筒排放	满足《大气污染物综合排 放标准》（GB16297— 1996）颗粒物的二级排放 标准及无组织排放监控 浓度限值
固体 废物	一般性工业固废		优化锡膏使用工序，使用 后不产生锡渣	符合环境卫生管理要求 和综合利用原则，危险固 废得到有效处置
	员工办公 生活	生活垃圾	交由环卫部门处理	
噪 声	通过选用低噪声设备，合理布局，采取隔声、减振等降噪措施。项目噪声排放 满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中的 3 类标准要求。			
其他	/			

2、环保设施清单:

- 1)、化粪池 1 座(依托);
- 2)、消声措施, 如消声百叶、减震垫、吸音棉隔音罩等;
- 3)、烟尘净化器 1 套。

3、环保机构设置和制度

3.1 总则

1) 为保护生态环境, 防止污染和其它公害, 树立正确的发展观和环境观, 形成人人自觉参与环境保护和资源节约综合利用活动的良好氛围, 实现资源高效利用、能源高效转化、废弃物高效再生, 推动厂区与社会的和谐发展、共同进步, 努力建设资源节约型和环境友好型厂区特制定本制度。

2) 本制度所指环境是指厂区内影响人类和发展的自然因素的总体, 包括噪声、

水。

3) 环境保护工作的方针是：全面规划，合理布局，综合利用，化害为利，遵守法规，清洁生产，建生态企业，走可持续发展道路。

4) 环境保护工作要实行“技术管理与经济管理相结合”、“专业管理与全员参与管理相结合”、“技术改造与更新相结合”，坚持“预防为主，规划与治理并重”的原则，努力做到全面规划，合理布局，防治污染。

3.2 机构设置

1) 公司成立环境保护委员会，公司副总经理任环保委员会主任，成员由相关职能部门和各部门的主要负责人组成。负责组织贯彻执行国家和省、市政府的有关环境保护的政策、法律、法规和法令；计划、布置、检查、总结、评比环保工作，并对全公司重要环保工作和活动进行决策与安排。环境保护委员会办公室设在公司安保部。

2) 技术部是公司环境管理和环境监测主要职能部门。

3) 各部门负责人是各部门环境保护工作责任人。

4) 各部门根据实际情况配置环保管理员。

3.3 各级职责

1) 环保委员会主任职责

对厂区环境保护工作负全面责任,是厂区环保工作的最高决策者和指挥者。

主持环境保护委员会工作，组织召开环境保护工作会议，研究解决环境保护的重大问题，监督厂区对环境保护法规的执行情况。

根据厂区的实际情况，建立健全管理机构，配备管理人员。

统筹安排协调经营管理和环境保护工作的关系，组织相关职能部门制定环境保护管理规章制度。

安排环保管理人员参与环保设备的选型，严格监督厂区在经营管理过程中环保“三同时”制度的落实工作。

2) 物业部职责

贯彻执行国家和地方政府颁布的有关环境保护的工作方针、政策、法令和上级有关规定，结合厂区实际情况，制订和完善环境保护管理制度和工作计划，并负责具体实施。

根据有关规定组织并参加污染源的监测工作，掌握污染物种类、排放量，排放浓度及排放规律，建立污染源档案，定期进行核对修正。

负责定期、不定期检查厂区污染防治设施运转情况。积极推广采用环保新技术、新设备、新工艺，解决公司污染防治工作中的难题，并做好有关资料搜集工作。

开展厂区的清洁经营、节能降耗、循环经济等工作。切实将清洁生产纳入厂区日常的管理中，巩固清洁生产成效，实现“节能、降耗、减污、提效”的目标，建设资源节约型、环境友好型厂区。

负责组织对厂区员工环境保护知识培训。会同有关单位，运用多种形式，开展环保宣传教育工作。

负责向所在地环保部门报告企业污染物排放情况和污染防治设施运行情况，并接受环保部门的指导和监督。

3) 各部门主要负责人职责

负责本部门的环境保护工作，定期环境管理工作会议研究本环境管理工作，认真组织落实环境保护的各项措施，确保环境管理工作目标的实现。

要认真执行国家有关环境保护的法规、条令、条例，全面贯彻《环境保护法》，严格执行厂区的各项环境管理的规章制度及环境保护的管理规定；认真贯彻落实国家有关部门、厂区对环境保护工作的部署。

建立健全本部门环境管理的组织架构，配备专兼职环保管理人员。

制定和完善本部门环境管理规章制度，并对制度的落实情况进行检查、督促。

提出本部门环境保护工作的目标、计划，控制排污点数和排污量，创造清洁、适宜的工作环境。

保证本部门环境保护投入的有效实施。

做好环境保护的宣传教育 and 培训工作，提高员工的环保意识。

发生事故要坚持“四不放过”原则，要及时、如实报告环境污染事故，不得隐瞒、谎报。

要组织人员配合厂区对事故进行调查、分析、处理，拟定改进措施进行整改，并开展事故分析、教育，防止同类事故再次发生。

3.4 经营中的环境管理

1) 经营中的环境管理是指加强责任污染管理，协调经营同环境的关系，把环

境管理渗透在厂区的经营管理中，使生产目标同环保目标相统一，经济效益同环境效益相统一。

2) 制订环境保护工作的年度计划和目标，控制排污点数和排污量。定期、不定期检查产生污染的设施和污染防治设施运转情况。

3) 加强设备环境管理，杜绝“跑、冒、滴、漏”等现象，使之无污染或减少污染。

4) 制订清洁经营审核计划并组织实施。切实将清洁经营纳入日常的管理中，巩固清洁经营成效，实现“节能、降耗、减污、提效”的目标，建设资源节约型、环境友好型企业。

5) 对环境因素进行识别、评价，对可能产生的环境隐患进行控制和预防。

6) 凡经检查验收合格的污染防治设施，要单独列入固定资产，建立台帐和技术档案。

7) 污染防治设施不得擅自拆除或停用，确有必要拆除或停用的，必须征得物业部同意后方可实行，未经批准擅自拆除或停用的，必须重新安装使用。

8) 使用部门要编制污染防治设施安全技术操作规程，明确操作的技术要求和标准，标明处理后必须达到的排放标准。

9) 监督污染源排放物的变化趋势对环保质量的影响，分析经营过程中相关问题，评价控制措施的效果。对于正常运转的防治设施要定期对处理效果进行监测，其监测内容、采样处所、周期，视工艺要求和设备条件而定。

10) 污染物排放实行总量控制。物业部根据污染物排放总量控制计划，确定主要污染物排放总量的控制指标，负责监督实施，并向当地环保部门报告。

11) 建立污染源档案，主要内容有污染源名称、位置，污染物的名称、排放量、排放浓度、排放方式、排放去向、排放规律等。定期填写环境监测报告，年度污染物排放情况分析报告和环境质量报告。

12) 禁止在厂区区域内焚烧沥清、油毡、橡胶、塑料、皮革以及其它产生有毒有害气体、烟尘的物质。

13) 禁止向水体排放油类、酸类、碱类或剧毒废液，禁止将可溶剧毒废渣向水体排放，禁止向水体排放倾倒废渣，垃圾和其它废弃物。

14) 加强用水的科学管理，建立健全用水考核制度，完善用水计量装置、控制

物料流失和水的浪费，剖析经营过程及工艺中存在的技术管理问题。制定控制污染物的措施。

3.5 废弃物的管理

- 1) 生活垃圾收集后由环卫部门统一清运处理。

“其他需要说明的事项”相关说明

1 环境保护设施设计、施工和验收过程简况

1.1 设计简况

合肥雅葆轩电子科技有限公司电子产品研发、测试及 PCBA 生产加工项目环保设施已纳入初步设计，环境保护设施的设计符合环境保护设计的要求，落实了防治污染和生态破坏的措施以及环境保护设施投资概算。项目在回流焊、补焊过程中使用到锡膏、锡丝为无铅锡料，受热熔融会产生少量焊烟，主要污染物为颗粒物。回流焊设备（2 台）自带负压吸气系统，波峰焊设备（1 台）自带负压吸气系统，通过收集后，经移动式烟尘净化装置处理后由 1 根 19m 高排气筒（1#）排放。

1.2 施工简况

环境保护设施已纳入了施工合同，环境保护设施的建设进度和资金已得到保证，项目建设过程中组织实施了环境影响报告表及其审批部门审批决定中提出的环境保护对策措施。

1.3 验收过程简况

本项目竣工时间为 2018 年 11 月，验收启动时间为 2018 年 12 月，委托安徽省中望环保节能检测有限公司负责监测。2018 年 12 月完成验收监测报告表，建设单位提出验收意见。

1.4 公众反馈意见及处理情况

本项目在设计、施工和验收期间未收到过公众反馈意见或投诉、反馈或投诉的内容。

2 其他环境保护措施的落实情况

2.1 制度措施落实情况

（1）环保组织机构及规章制度

建设单位已建立了环保组织机构，成立环境保护委员会，公司副总经理任环保委员会主任，成员由相关职能部门和各部门的主要负责人组成。

（2）环境风险防范措施

本项目环评及批复中未要求设置环境风险应急预案。

(3) 环境监测计划

本项目产生的噪声、废气等，一旦非正常或不达标排放，将会对周边环境、相邻企业及周边居民造成一定影响。因此，本项目应严格环境管理，避免运营过程中因管理不到位对环境造成影响，同时为了解项目的环境影响及环境质量变化趋势，应建立污染源分类技术档案和监测档案，为环境污染治理提供必要的依据。

附表 项目运营期污染源监测计划

废水	厂区污水总排口	COD、BOD5、SS、氨氮、石油类	每季度 1 次，每次监测 1 天，每天 2 次
噪声	厂界四周	Leq(A)	每季度 1 次，每次监测 2 天，每天昼夜各 2 次
废气	上风向设置 1 个参考点，下风向设置 3 个监控点	颗粒物	每季度 1 次，每次监测 2 天，每天 4 次

环境监测工作可委托当地监测站或监测单位监测。